

【実例写真集：平成30年4月～平成31年2月】

# Casebook

vol.8  
2019



株式会社 サンキテック



【特集】大量切粉処理ライン  
※スクラップ種別対応機種紹介





ワークの長・短でラインを切り替える。  
なかなかの優れものです！

### ■分別機能付チェーンコンベヤー

前工程がプレス加工で送り出しのスピードが速く、更にワークが長尺と短尺の搬送経路が異なる作業に対応するコンベヤーです。

ワークが長尺の際はストッパーを外してそのまま次工程の成形機へ送り出し、短尺の際はストッパーで止め、チェーンコンベヤーを稼働させることにより別のラインに移載します。



移行装置  
長短によってラインを切り換えます。



シリンダーによる上・下機構  
全てのチェーンコンベヤーの乗継部を上下することでワークを移載します。



チェーンコンベヤーの駆動部  
全てのチェーンコンベヤーを同時に稼働させます。



ワーク搬入部（駆動ローラーコンベヤー）プレス工程に合わせ高速度で搬送します。



ストッパー装置 長尺の際は取り外しそのまま直送。短尺の際はストッパーで止め、チェーンコンベヤーで受け取ります。



電装パネル



※このページに掲載のコンベヤーの動画は右下のQRコードから確認することができます。



※PCご利用の際は当社HP(<http://sankitech.co.jp>)トップページのYOUTUBEリンクからもご確認いただけます。

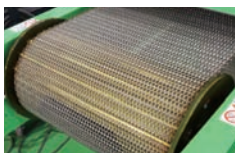


## ■冷風装置付ネットコンベヤー

押し機より排出されるペレット（300℃）を減熱しながら搬送します。速度調整（2m～10m/分）と送風キット（風量調整と粉塵対策）を装備しました。



■ブローア一部



■密集ネット



■駆動ドラム部(ドラムにヘビイカルゴムライニングをし、ネットのグリップ力を強化。)



■排出部シュート(使用時)



■排出部シュート(収納時)



■操作スイッチ



■送風部

間接送風(直角送風)でやさしい風を送ります。風量調節フィルター装備で均一に柔かい風を送ります。



300℃の  
軽くて小さい  
ワークに微風を  
送ります。



## ■超高熱ワークの減熱装置付スラットコンベヤー

鍛造プレスから排出された銅製品の搬送に使用します。  
800℃の製品を搬送しながら減熱するために、低速運転かつ強力ブローア  
仕様としました。  
また、高温な耐熱対応を考え9mmのスラット板を装備しました。



800℃の  
高温にも対応  
できる優れ  
ものです。



■送風ダクト(分流)



■9mmのスラット板  
(変形を防ぎます)



■送風ダクト  
(大量の風を送ります)



## ■精密プレス部品減熱用ネットコンベヤー

インバータ付送風機を取り付けることにより、  
微妙な送風量の制御が可能です。



■インバータ付送風機  
(送風量を調節できます)



■送風機上部の特殊フィルター  
(送風機はメンテナンスフリーです)

きれいな  
空気を送る  
ための秘策  
です。

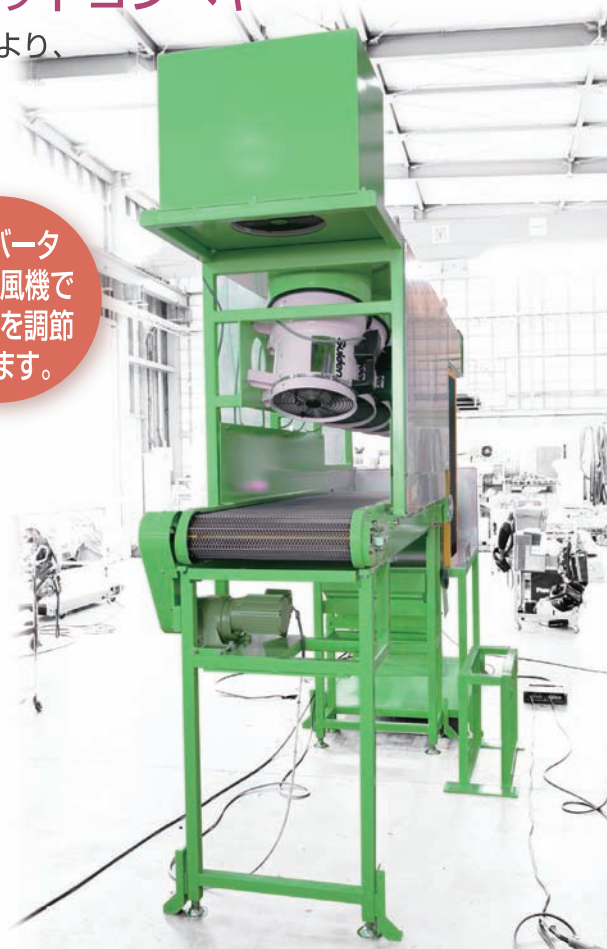


■耐熱ネット



■排出口・作業台

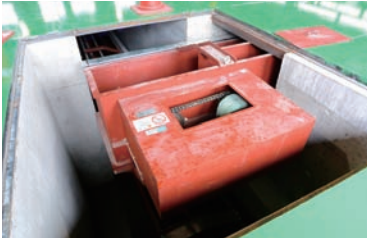
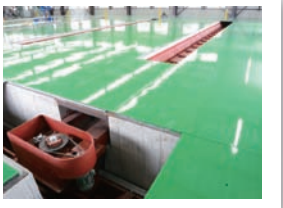
インバー  
タ付送風機で  
送風量を調節  
できます。



# 作業性に合わせた処理ラインの実現。

## ■大量切粉処理ライン

何十台もの切削機から切り出されるスクラップを6台の支流コンベヤーからメインコンベヤーに集積し、工場外のスクラップヤードに排出するコンベヤーラインです。



④メインコンベヤー(①)への最終乗継部(工場外への搬送)



⑤支流コンベヤー(③)からメインコンベヤー(②)への乗継部



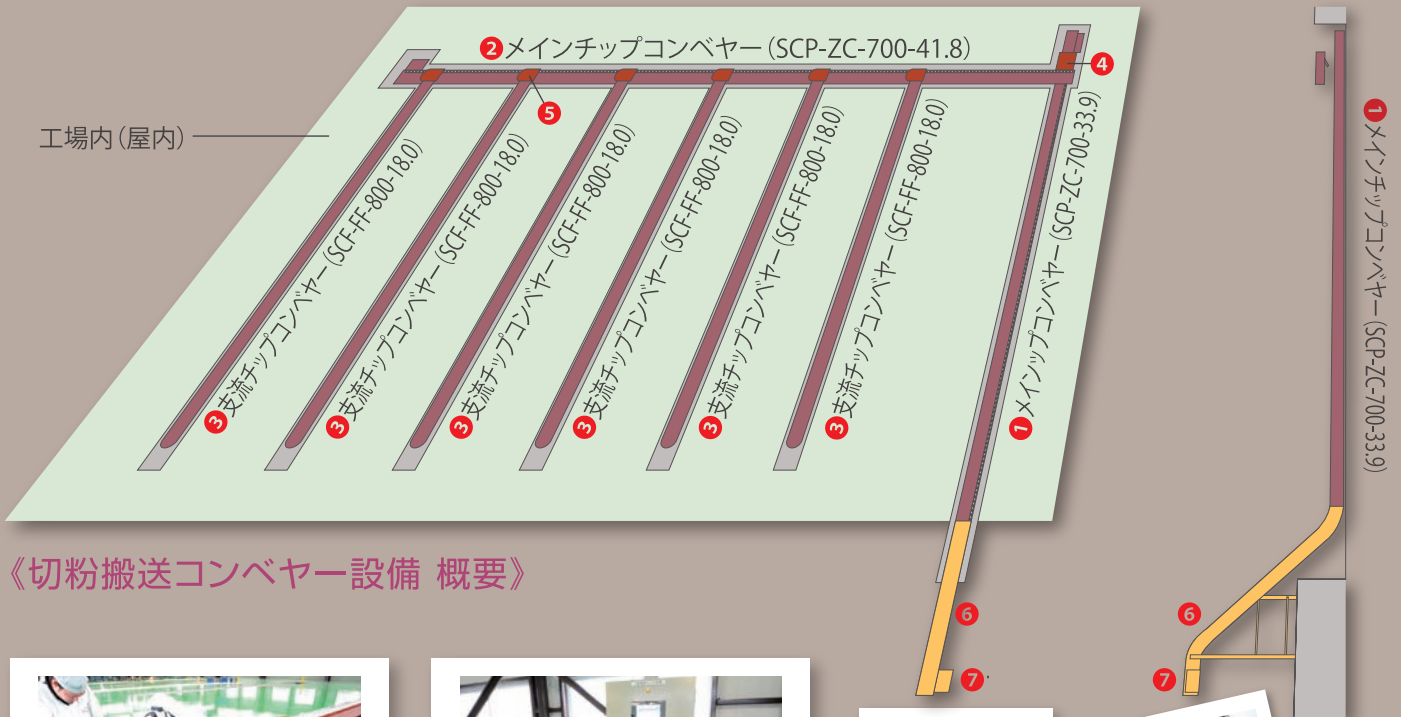
③支流チップコンベヤー(設置作業風景)



このページに掲載の処理ラインの動画は左のQRコードから確認することができます。

●平面図

●側面図



工場内(屋内)

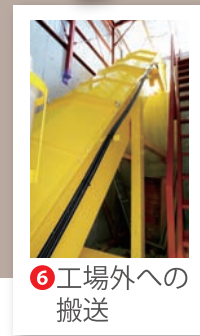
《切粉搬送コンベヤー設備 概要》



5 駆動部(セットアップ作業風景)



6 操作パネル



6 工場外への搬送



7 搬出部(工場外)



スクラップ種別対応機種紹介

スクラップ処理は形状や大きさによってコンベヤーの適性は違います。例えば…



スクラップが少量・中量搬送の場合

**ヒンジコンベヤー G3 型**  
機厚100mmの薄型ヒンジコンベヤー。



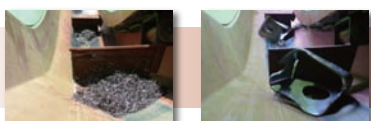
**スクレーパーコンベヤー SCFM 型**  
フロアミニ型。巾300mm、機厚120mm、上下左右に曲げられます。



**スクレーパーコンベヤー SCO 型**  
標準型。標準チェーン仕様。小物搬送、小容量。



**スクリーンコンベヤー SCN 型**  
粉体、粒体。スラッジ状のワーク搬送



スクラップが大量・重量搬送の場合

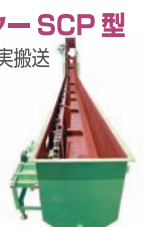
**スクレーパーコンベヤー SCF 型**  
フロア型。上下左右に曲がり、薄型機厚(200mmから)、頑強なフレーム。



**プラムコンベヤー SPPH 型**  
ヒンジ型。バラ物搬送用。本体フレームL型・Z型製作可。



**スクレーパーコンベヤー SCP 型**  
ビット型。どんな形状でも確実搬送しかも大物・大容量可能。



## スクラップコンベヤー (スクラップ搬送コンベヤー・スクラップBOX搬送装置)



スクラップ搬送用コンベヤー  
(プレス加工工場)



サークル型 特殊スクラップ  
コンベヤー



サークル型 特殊スクレ  
ーパーコンベヤー



2連大型スクリーユコン  
ベヤー

コンベヤーメーカーだから実現できる効率の良いスクラップの集積振分け方法。

スクラップコンベヤーの専門メーカーとして多くの製品を手がけてきたノウハウを元に、お客様の生産性を考え、追求していく中に生まれたスクラップの集積処理方法です。コスト削減やきれいな職場造りに是非お役立てください。



**自走式振分け装置**  
レールを敷き、振分け装置を自走させて広範囲に移動させることができます。



**振分け装置**  
左右に振分けてスクラップボックスに満載することができます。



**手動式シュート**  
シュート部にマワールを使用し、スクラップを振分けることができます。



**手動式移載方法**  
傾合いを見て、担当者が移載する方法です。



**制御付3方向振分け式**  
3方向にスクラップボックスを置き、満杯検知センサーにより次のボックスへ回転します。



**ヒンジC/V付移載方法**  
トラックにスクラップボックスを載せたまま、各ボックスに振分けていくことができます。

## プチ・オートワチユール (特殊ワーク搬送装置)



冷却装置付リッター搬送  
コンベヤー (ALL SUS仕様)



分別機能付チェーン  
コンベヤー



治具搬送装置  
(高技術搬送装置)



精密プレス部品の冷却用  
コンベヤー



株式会社 **サンキテック**

[本社・営業部] 〒379-2203 群馬県伊勢崎市曲沢町806-10

[大阪営業所] 〒575-0004 大阪府四條畷市岡山238-8

[名古屋営業所] 〒452-0807 愛知県名古屋市西区歌里町2

[ホームページ] <http://www.sankitech.co.jp>

[E-mail(本社・営業部)] [honsha@sankitech.co.jp](mailto:honsha@sankitech.co.jp)

TEL.0270-20-8660 FAX.0270-20-8661

TEL.072-879-7701 FAX.072-879-7703

TEL.052-509-2306 FAX.052-509-2307

●海外拠点(ベトナム)

**SANKITECH VN Co.,Ltd.**

Lot. K13, B Zone, CN5 Street, Kizuna 3 Rental Serviced Factory,  
Tan Kim Expansion IZ, Tan Kim Ward, Can Giuoc District, Long An Province  
Tel: +84-272-371-5776 Fax:+84-272-371-5779  
<https://www.sankitech.com.vn/>

