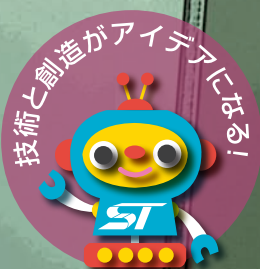


[実例写真集：平成31年3月～平成31年6月]

Casebook

vol.9
2019





大量のスクラップを工場外スクラップヤードスリッター後のスクラップ搬送では、引っ掛き易いので、湾曲部をなくした乗り継ぎ方式

■スリッター加工後のスクラップ搬送ライン

本体コンベヤーは隙間の少ないPBH型フレームでワークの挟み込みを抑えました。

また、スクラップボックスに大量のワークを満遍なく積載するために、電気制御により1ボックスにつき3ヶ所に振り分けられるようにしました。

スクラップボックスには、スクラップ置場にて反転ができるようにフックを取り付けました。

※ワーク満杯センサー



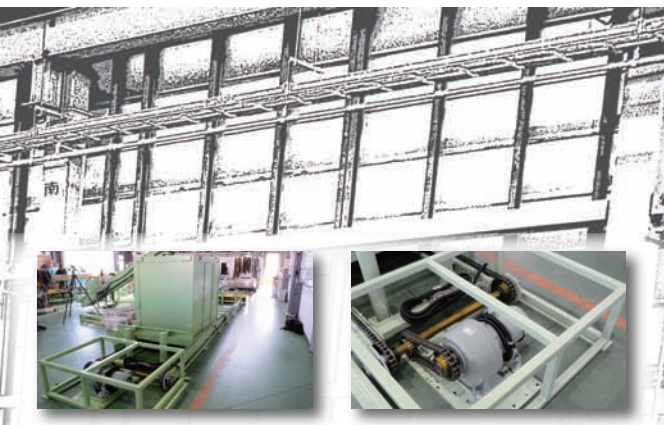
①ベルトコンベヤー
(PBHS-200-3.5)



②ベルトコンベヤー
(PBHS-350-4.0)



に搬送するラインです。
かりや詰まり現象が起
を採用了しました。

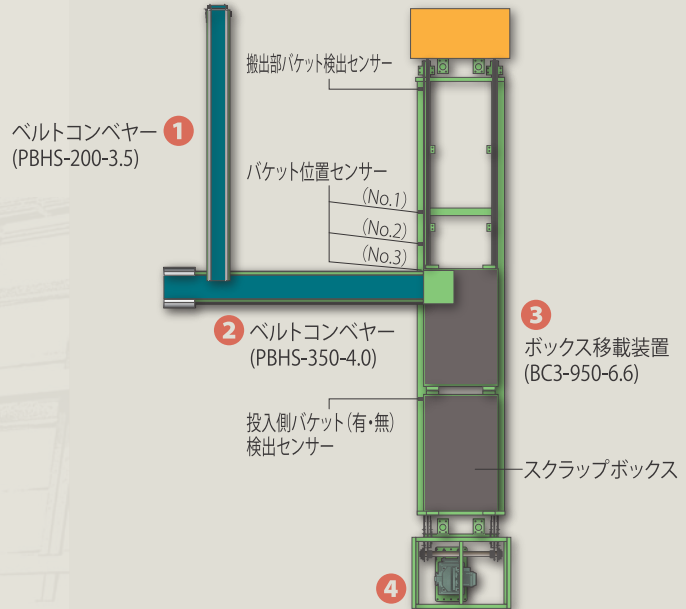


③ ボックス移載装置
(BC3-950-6.6)

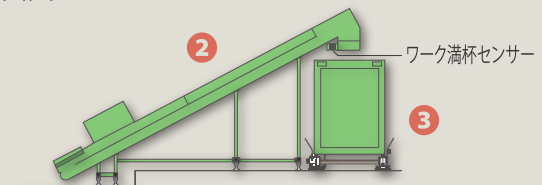
④ 駆動部

《スクラップ搬送ライン 概要》

●平面図



●側面図



その他の主な集積方法

■手動式ボックス交換方式

空のボックスを待機しておく
方法です。



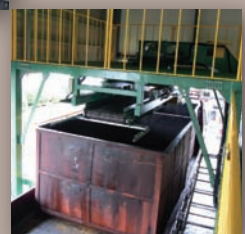
■制御付 3 方向振分け式

3 方向にスクラップボックスを置
き、満杯検知センサーにより次の
ボックスへ回転します。



■ヒンジ C/V 付移載方法

トラックにスクラップボックス (3 台)
を載せたまま、ヒンジ C/V の正逆
運転と自走装置でボックスを満杯に
する装置です。



このページに掲載の
処理ラインの動画は
左のQRコードから
確認することができます。





■扇風機付スラットコンベヤー（高温仕様）

1100℃のワークを搬送するため、12.0tのスラット板を採用。コンベヤー内の両サイドチェーン上に給油装置を設け、高温による油切れを防ぎ、チェーンの耐久性を増しました。



■搬送チェーン給油タンク



■搬送チェーン両サイドの給油（自然落下式）



■回転検出センサー（コンベヤーの稼動をチェックします）



■スラット板（12.0t）



■操作BOX



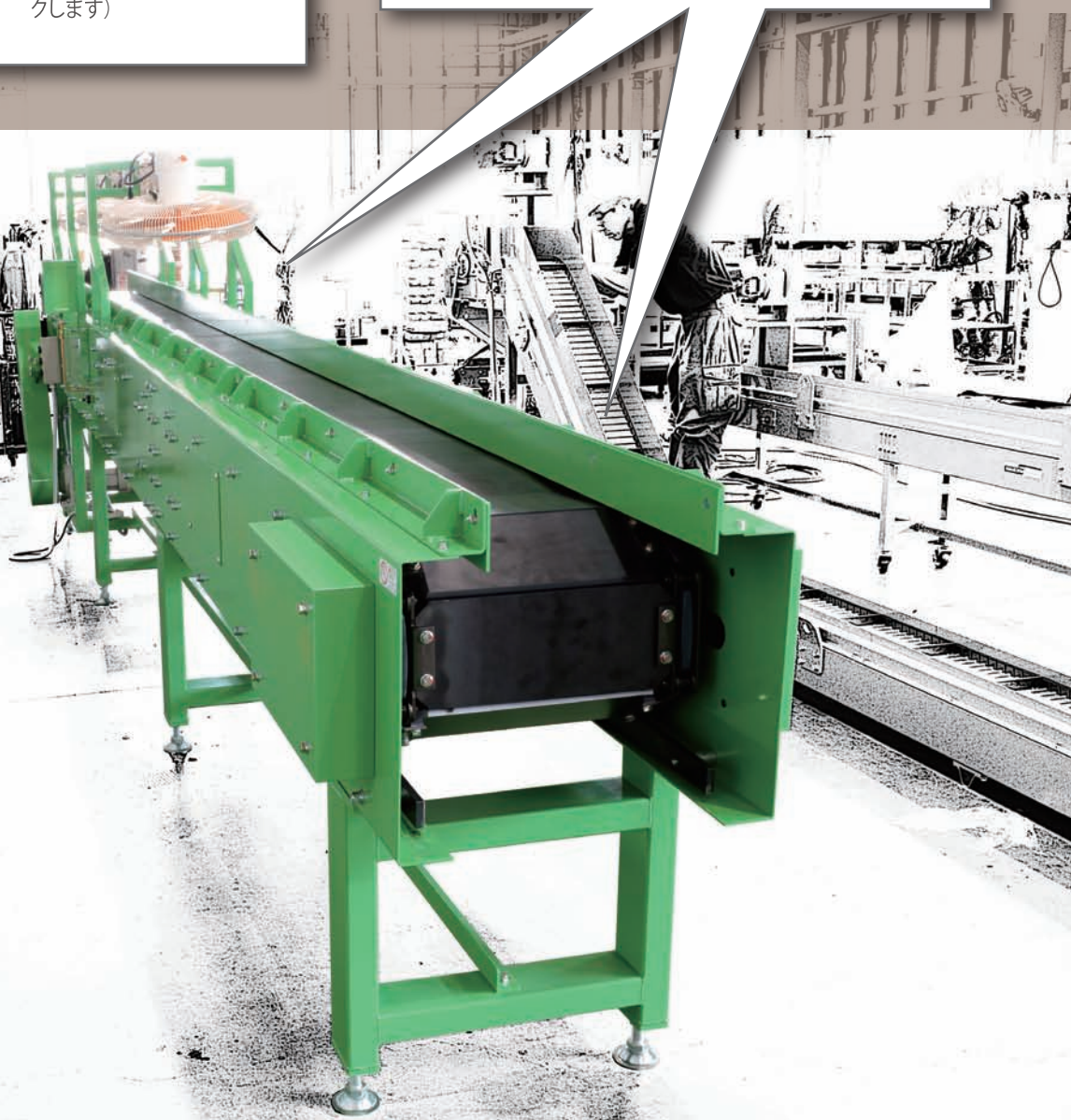
■搬送品減熱用扇風機



■搬出部



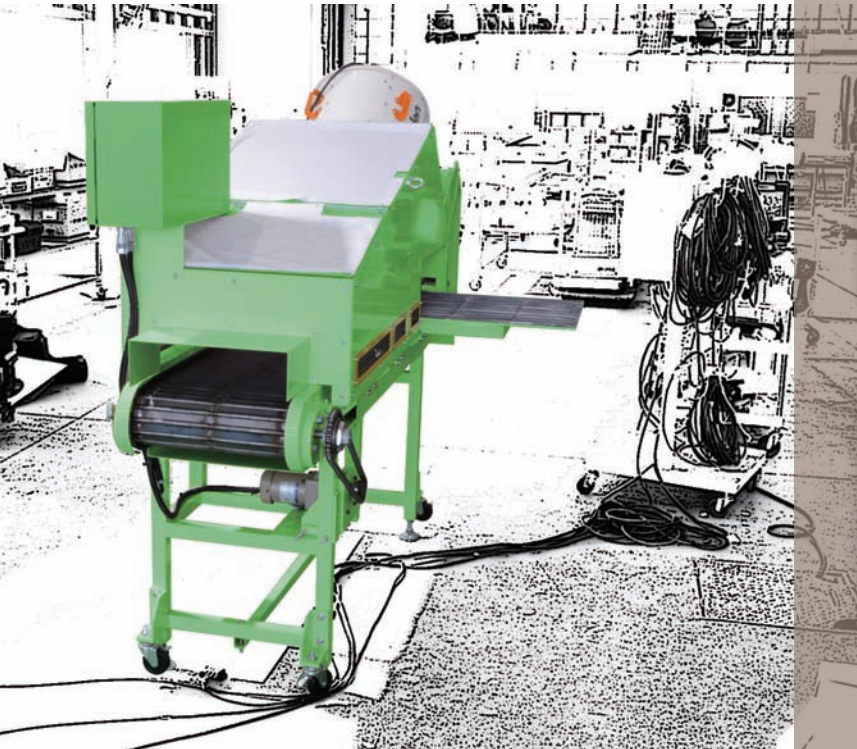
このページに掲載の処理ラインの動画は左のQRコードから確認することができます。





■ダイカスト製品搬送ヒンジコンベヤー

ワーク重量があるので、ヒンジベルトにハイテン材（硬い材料）補強をしました。コンベヤー上を覆い、送風機で機内の熱を戸外に排出します。



■インバーター付送風機
(送風量を調整できます)



■製品投入口



■操作BOX

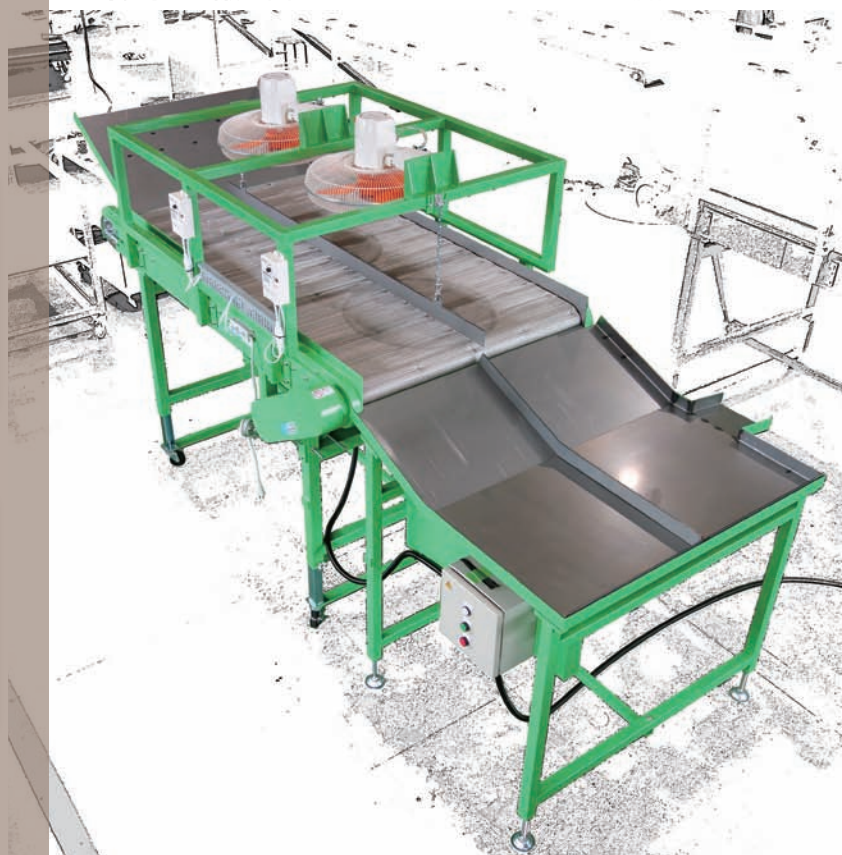


■搬出部



■ダイカスト製品搬送密集ネットコンベヤー

2台のダイカストマシンからの製品を1台のネットコンベヤーで受けています。(分別ガイド吊り下げ式) また、密集ネットを採用し、搬送面をサラネジで止めることで製品にキズが付くのを抑えています。



■バリ取り作業台付



■密集ネット



■送風量調整付



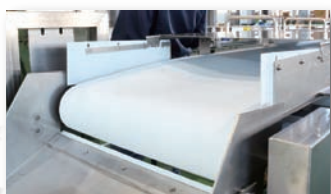
■扇風機と分別ガイド



水に浸した大豆を4ヶ所のホッパーから投入し、次工程へ搬送するコンベヤーです。作業終了後の洗浄がし易い機構になっています。

■食品搬送特殊ベルトコンベヤー(ALL SUS仕様)

毎日の作業なので、上面のカバーが簡単に脱着できる機構になっています。また、衛生上ベルト表面や裏側に出来るだけ付着物を残したくないので、両面にスクレーパーを取付けゴミ受けを設けました。



食品用ベルト(洗浄可)



防水仕様のモーター

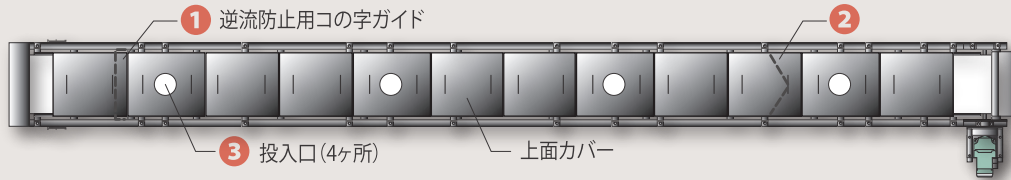


このページに掲載の処理ラインの動画は左のQRコードから確認することができます。

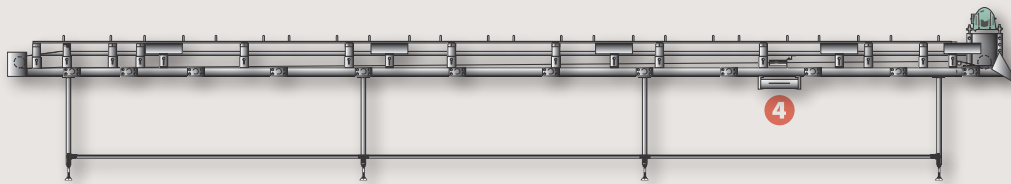


《食品用ベルトコンベヤー 概要》

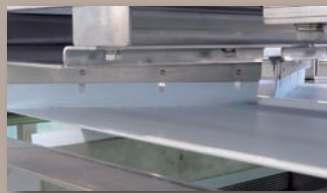
●平面図



●側面図



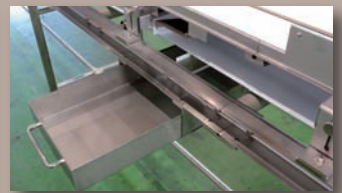
① 逆流防止用コの字ガイド



② ベルト裏面の付着物掻き落とし (V型スクレーパー)



③ 投入口(4ヶ所)



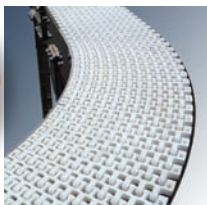
④ ベルト表面の付着物掻き落とし(受け皿付)



食品搬送としてのバリエーション

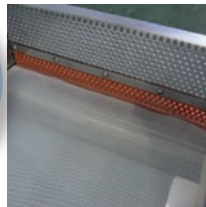
食品搬送用モジュラー
ベルトコンベヤー

Rの効いた
搬送も
バッチリ!



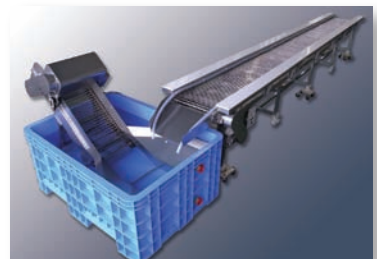
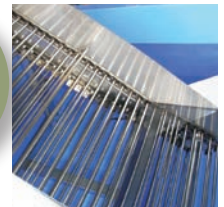
食品搬送用樹脂ベルト
コンベヤー

ベルトへの
付着防止
として!



野菜洗浄用
バーコンベヤー

簡易洗浄
水切り用
として!



スクラップコンベヤー (スクラップ搬送コンベヤー・スクラップBOX搬送装置)



スクラップ搬送用コンベヤー
(プレス加工工場向)



サークル型 特殊スクラップ
コンベヤー



サークル型 特殊スクレ
ーパーコンベヤー



2連大型スクリーユコン
ベヤー

コンベヤーメーカーだから実現できる効率の良いスクラップの集積振分け方法。

スクラップコンベヤーの専門メーカーとして多くの製品を手がけてきたノウハウを元に、お客様の生産性を考え、追求していく中に生まれたスクラップの集積処理方法です。コスト削減やきれいな職場造りに是非お役立てください。



自走式振分け装置
レールを敷き、振分け装置を自走させて広範囲に移動させることができます。



振分け装置
左右に振分けてスクラップボックスに満載することができます。



手動式シュート
シュート部にマワールを使用し、スクラップを振分けすることができます。



手動式ボックス交換方式
空のボックスを待機しておく方法です。



制御付3方向振分け式
3方向にスクラップボックスを置き、満杯検知センサーにより次のボックスへ回転します。



ヒンジC/V付移載方法
トラックにスクラップボックス(3台)を載せたまま、ヒンジC/Vの正逆運転と自走装置でボックスを満杯にする装置です。

プチ・オートワチュール (特殊ワーク搬送装置)



冷却装置付リッター搬送
コンベヤー (ALL SUS仕様)



分別機能付チェーン
コンベヤー



治具搬送装置
(高技術搬送装置)



精密プレス部品の冷却用
コンベヤー



株式会社 **サンキテック**

[本社・営業部] 〒379-2203 群馬県伊勢崎市曲沢町806-10

[大阪営業所] 〒575-0004 大阪府四條畷市岡山238-8

[名古屋営業所] 〒452-0807 愛知県名古屋市西区歌里町2

[ホームページ] <http://www.sankitech.co.jp>

[E-mail(本社・営業部)] honsha@sankitech.co.jp

TEL.0270-20-8660 FAX.0270-20-8661

TEL.072-879-7701 FAX.072-879-7703

TEL.052-509-2306 FAX.052-509-2307

●海外拠点(ベトナム)

SANKITECH VN Co.,Ltd.

Lot. K13, B Zone, CN5 Street, Kizuna 3 Rental Serviced Factory,
Tan Kim Expansion IZ, Tan Kim Ward, Can Giuoc District, Long An Province

Tel: +84-272-371-5776 Fax:+84-272-371-5779

<https://www.sankitech.com.vn/>

