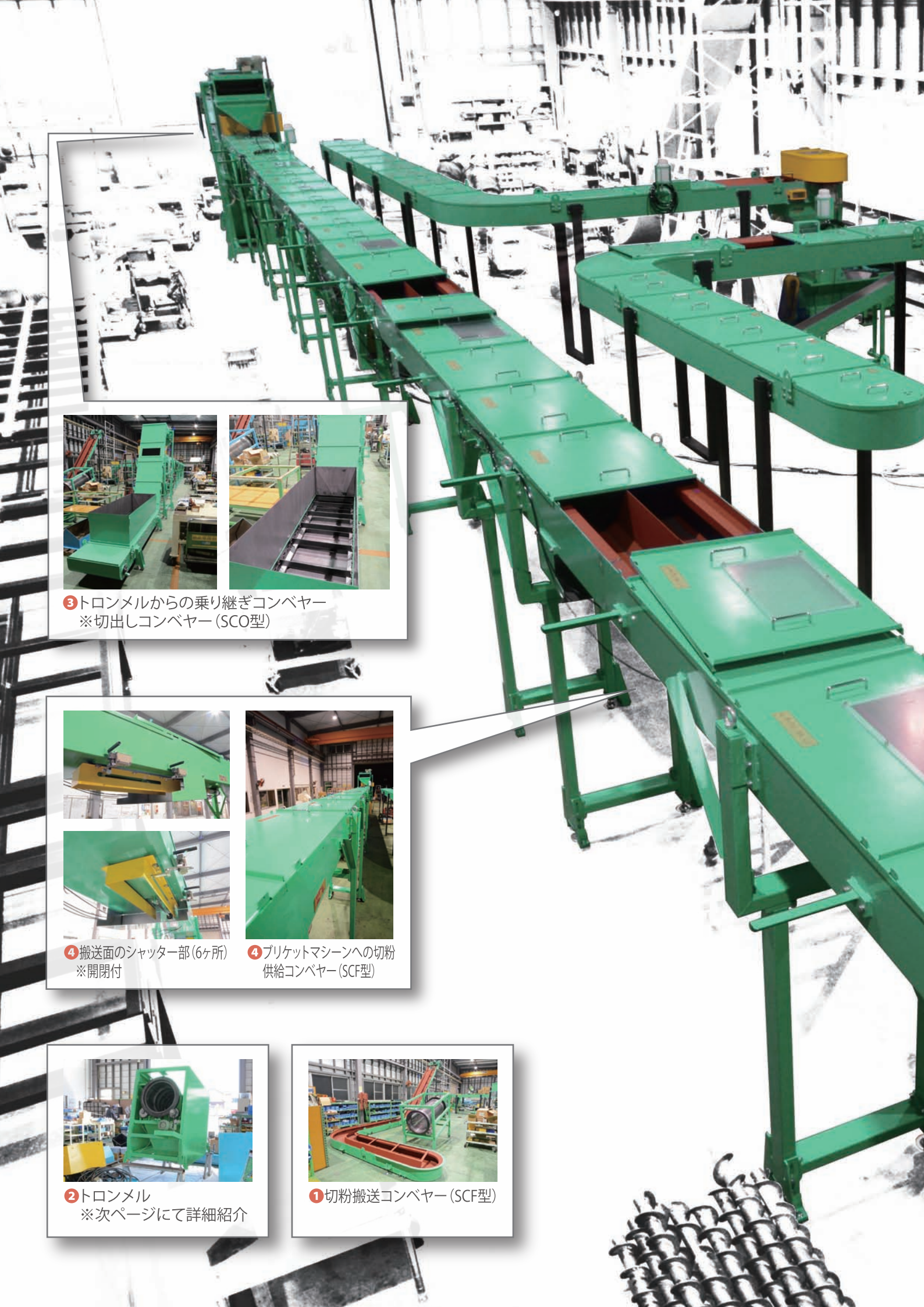


[実例写真集：平成29年11月～平成30年3月]

Casebook

vol.7
2018





③ トロンメルからの乗り継ぎコンベヤー
※切出しコンベヤー (SCO型)



④ 搬送面のシャッター部 (6ヶ所)
※開閉付

④ ブリケットマシンへの切粉
供給コンベヤー (SCF型)



② トロンメル
※次ページにて詳細紹介



① 切粉搬送コンベヤー (SCF型)





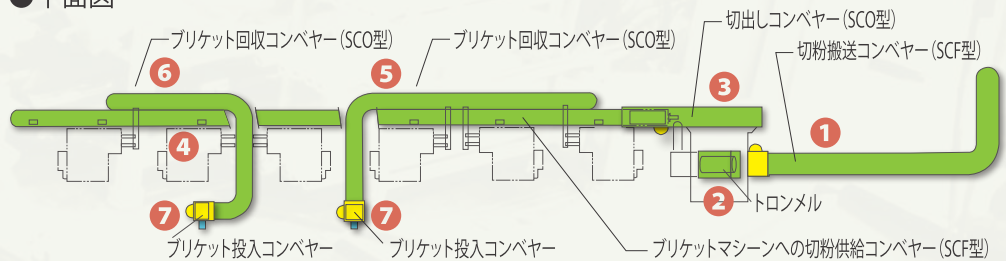
用途にあわせて各種コンベヤーを選定。
アルミ加工後のスクラップのリサイクル
を無人化したコンベヤーラインです。

■アルミ切粉リサイクルライン

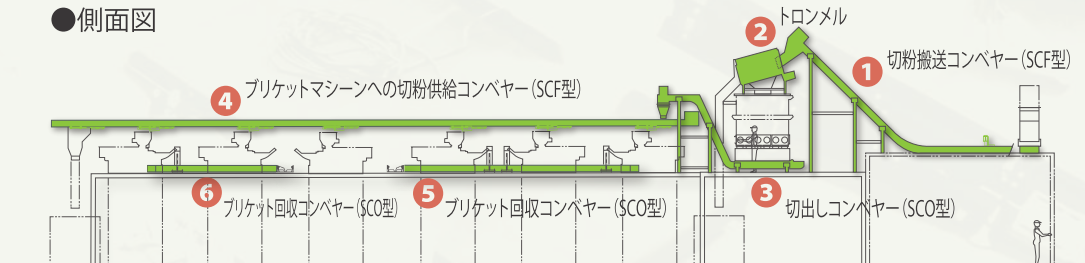
切削加工から排出されるアルミの切粉を分別して圧縮機に投入し、圧縮されたブリケットを回収して溶解炉へ投入する設備です。
一連の流れを自動化し、無人でのリサイクルを実現しました。

《アルミ切粉 リサイクルライン概要》

●平面図



●側面図



⑦ブリケット投入コンベヤー (SPPH型)



⑦飛び散り防止装置



⑤ブリケット回収コンベヤー (SCO型)

スクラップコンベヤー

[スクラップ搬送]



■トロンメル

トロンメルを通過することにより湯口と切粉を分別します。ラセン状ガイドと円形の穴を回転させて分別作業を可能にしました。また、穴の目詰まりを解消するためにブローア装置を装備しました。

ブローアで
エアを吹きかけ
穴の部分の目詰
まりを解消。



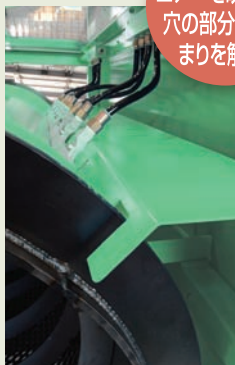
■スクラップ搬出口



■小さいものを選別し落下させる(リサイクル材)



■推進力を増す"ラセン状ガイド"



■目詰まりを無くすブローア装置



■回転装置



■回転装置(後部)



■テンション部



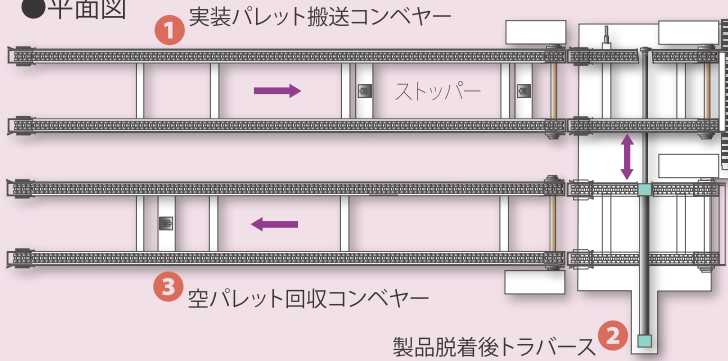


■ 治具パレットの供給と回収ライン

ロボットで組み付けをする部品を乗せた治具パレットの供給と回収をするラインです。

《治具パレットの供給と回収ラインの概要》

● 平面図



ストッパー



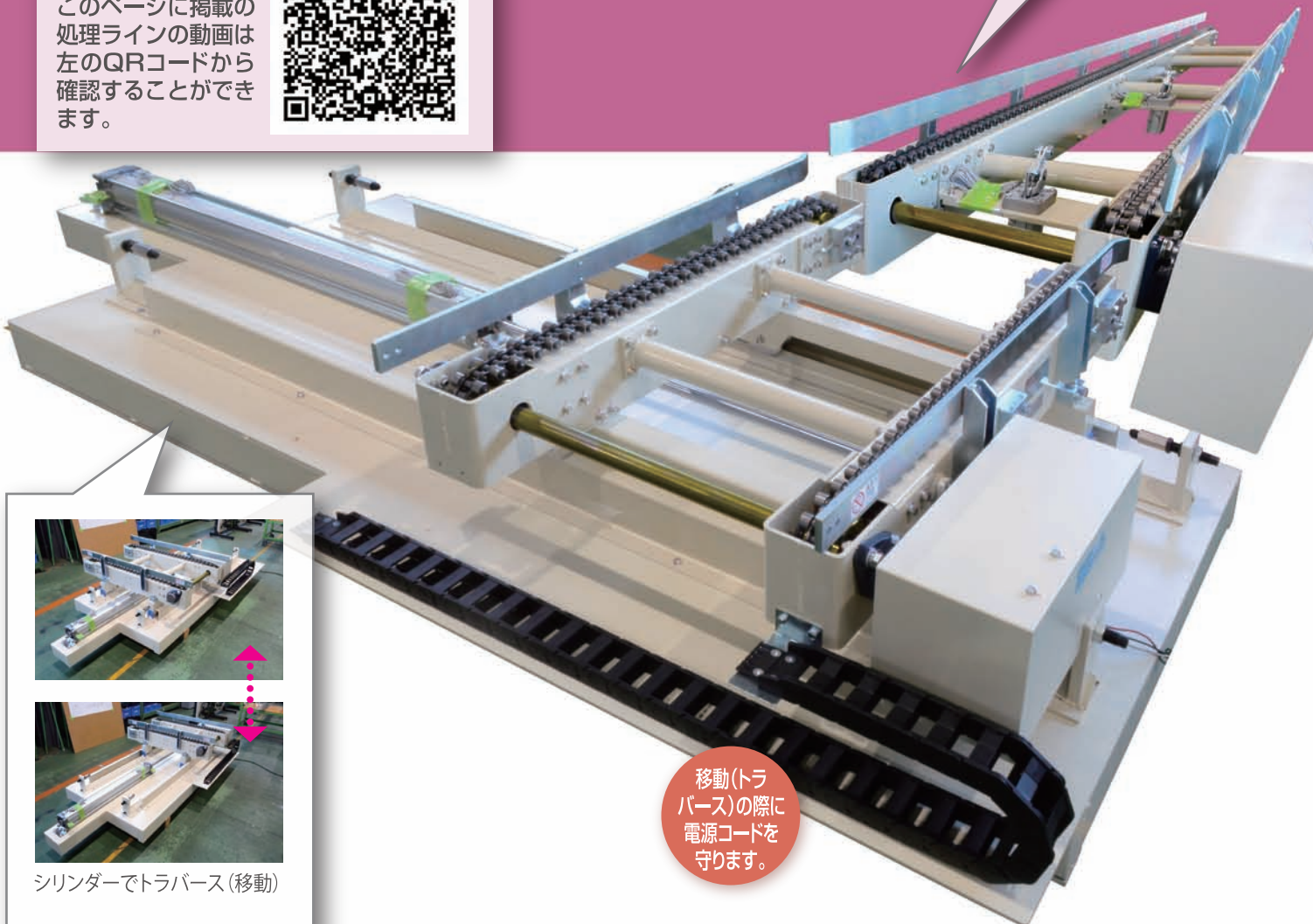
サイドローラーチェーンによりアキュム



横ズレ防止のガイド

**YouTubeで動画を
ご確認くださいませ!**

このページに掲載の
処理ラインの動画は
左のQRコードから
確認することができます。



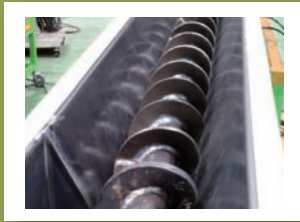
移動(トラバース)の際に
電源コードを
守ります。



シリンダーでトラバース(移動)

スクラップコンベヤー

[切粉搬送]

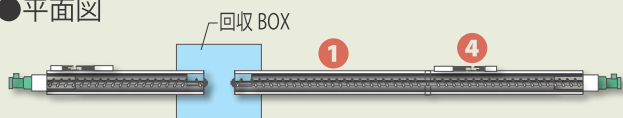


■可動式特殊スクリーコンベヤー

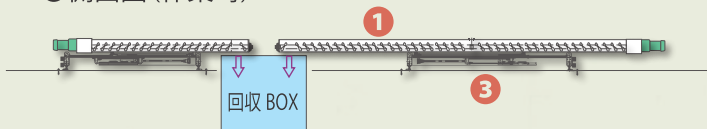
スクリーコンベヤーで回収した切粉をスクラップBOXに投入。
満杯になったスクラップBOXの入替え時にスクリーコンベヤー本体を
それぞれ500mm移動させる装置です。

《可動式特殊スクリーコンベヤー概要》

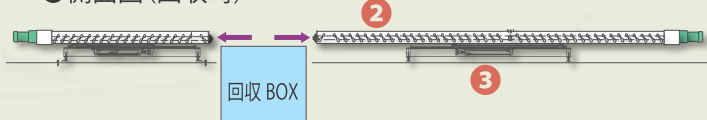
●平面図



●側面図(作業時)



●側面図(回収時)



1 全体図(作業時)



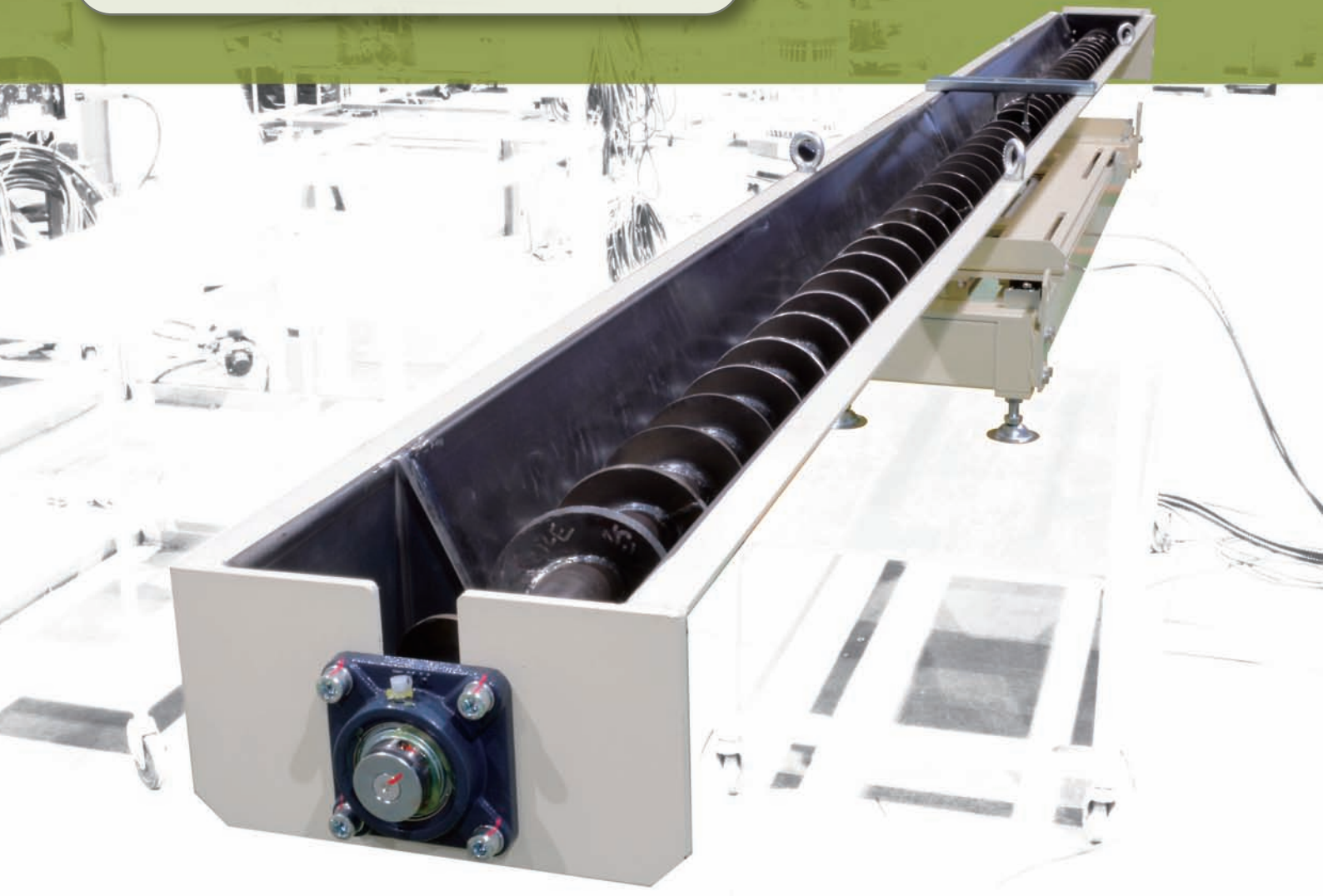
2 全体図(回収時)



3 エアシリンダでスライド



4 スライド架台脚



■垂直搬送コンベヤー



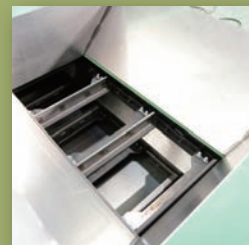
スクラップコンベヤー

[切粉搬送]

アルミ切粉破碎後の油切装置への搬送。
省スペースの作業効率を考え、フットスペースを小さくするために直角の形状としました。



■全体図



■投入口



■垂直搬送部



■搬出口

■アルミ切粉搬送コンベヤー

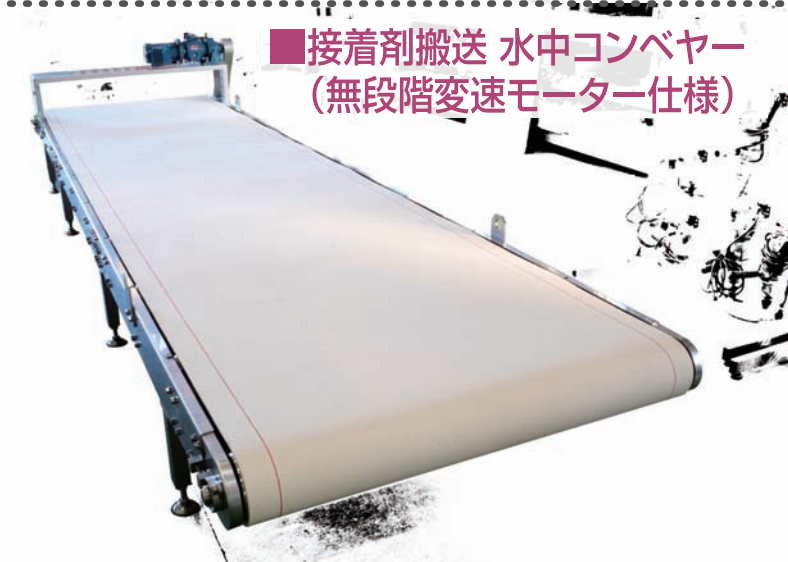


■スノコ付キシード(搬出口)
※漏口と切粉を仕分け

■重量搬送ベルトコンベヤー



■接着剤搬送 水中コンベヤー (無段階変速モーター仕様)



■チェーンコンベヤー(直角移載用リフター付)



スクラップコンベヤー (スクラップ搬送コンベヤー・スクラップBOX搬送装置)



トロンメル



サークル型 特殊スクラップ
コンベヤー



サークル型 特殊スクレ
ーパーコンベヤー



2連大型スクリュウコン
ベヤー



大量スクラップ搬送
コンベヤー (SCP型)



垂直搬送コンベヤー
(SCO型)



スクレーパーコンベヤー
(SCP型)



ホッパー付 特殊ヒンジコン
ベヤー(ブリッジ防止機構付)

プチ・オートワチュール (特殊ワーク搬送装置)



冷却装置付リベッター搬送
コンベヤー (ALL SUS仕様)



パレット供給コンベヤー
(段バラシ)



治具搬送装置
(高技術搬送装置)



振動コンベヤー
(特殊コンベヤー)



精密プレス部品の冷却用
コンベヤー



研磨後のバネ搬送コン
ベヤー



チェーンコンベヤー
(直角移載用リフター付き)



鍛造品整列装置
(特殊コンベヤー)



[本社・営業部] 〒379-2203 群馬県伊勢崎市曲沢町806-10
[大阪営業所] 〒575-0004 大阪府四條畷市岡山238-8
[名古屋営業所] 〒452-0807 愛知県名古屋市西区歌里町2
[ホームページ] <http://www.sankitech.co.jp>
[E-mail(本社・営業部)] honsha@sankitech.co.jp

TEL.0270-20-8660 FAX.0270-20-8661
TEL.072-879-7701 FAX.072-879-7703
TEL.052-509-2306 FAX.052-509-2307

●海外拠点(ベトナム)

SANKITECH VN Co.,Ltd.

Floor2,Building181,181 Dien Bien Phu Street Dakao Ward,District 1,Ho Chi Minh City
Tel : +84 28 3822 5831 Fax : +84 28 3822 5832
<https://www.sankitech.com.vn/>

