

搬送における創造と技術の未来を見つめて・・・

SANKI TECH

[総合カタログ]

Products Information





プチ・オートクチュール

様々なお客様のご要望にお応えする力、
特殊な仕様のコンベヤーはお任せください！

経験・応用・アイデアの賜物。

サンキテックでは、搬送装置や特殊コンベヤー装置のことを
”プチ・オートクチュール”と呼んでいます。

作業工程や搬送環境、搬送のための条件などは様々です。

それならトコトンお客様の条件に合わせたものをお届けしたい！

これまで積んできた数多くの経験や技術に磨きをかけ、プチ・オートクチュールの更なる追求心で営業・設計・製造・施工スタッフが連携し、お客様のオンリーワンとなる製品をお届けいたします。



「プチ・オートクチュール」の コンベヤーメーカーとしての使命。

お客様のご要望や環境・条件に合わせた、
オンリーワンのコンベヤー造りのこだわり。

■お客様に合わせたコンベヤーを造ります。

標準品（既製品）に手を加えて、お客様の各生産スタイルに合わせたオリジナルな搬送機器《プチ・オートクチュール》を造り、よりフィットした使い勝手の良い製品をお届けするのが私たちの使命と考えております。

■高い対応力でお役に立ちます。

標準品（既製品）これまでに蓄積した豊富な知識、経験、技術を基にフレキシブルに対応する力《プチ・オートクチュール力》を磨くことで、お客様のご要望にお応えいたします。

■かゆい所に手が届く存在でありたい。

小ロット・1品物・特殊仕様に細かく対応し、お客様に対して“かゆい所に手が届く”会社を目指しております。

■適性価格で見積りいたします。

常に製造原価低減を計り、仕入先・外注先の品質と短納期対応を維持するためのコストと品質の良い仕事を守り、競合他社とも充分競える価格と納期とクオリティを実現してまいります。

どのようなことでも先ずはご相談ください。

何よりの特徴は受注から設計・製造・設置・施工・メンテナンスまで一貫して自社で行うことです。



1. 仕様の打合せ

設計担当者と営業が同行し、お客様の考えやご要望を仕様にとまとめます。



2. 構想お見積

どこよりも速く構想図面と見積をご提出いたします。



3. 工程管理と生産

1 物件ごとに組立責任者を選定、事前に組立責任者と設計担当者が入念な打ち合わせをし、品質と納期を守ります。



4. 据付け工事

工事計画を基に安全に作業を行います。

※機械器具設置工事業 群馬県知事許可（般-28）第 22622 号 平成 28 年 4 月 28 日



5. メンテナンス

納入後のトラブルをなくすため、一ヶ月無料点検サービスを実施しております。

※現在は SCF・SCP の 2 機種に限り対応させていただいております。



スクラップコンベヤー

単なる技術と経験だけでは叶わない高い専門性を追求する精神で、お客様にお応えしていきます。

専門メーカーとしての誇りと技術の貢献。

私どもサンキテックはスクラップコンベヤーの専門メーカーです。

3K（キツイ・危険・汚い）と言われ、利益を生まないとされてきたスクラップ処理。だからこそ人件費や無駄な労力を抑えたい。

そんなお客様の声をもとに省人・省力化となるスクラップ処理装置に力を注いでまいりました。

20年に渡る技術の蓄積、膨大な数の施工・設置事例”やる気・元気・根気”で躍動する営業マン。”お客様の生産性向上に貢献したい”と願い、設計・製造・設置にあたるスタッフが尽力してまいります。



「スクラップコンベヤー」の 専門メーカーとしてのこだわり。

生産性向上(省力化・省人化)と、
きれいな職場づくりへのこだわり。

■企業規模を活かし、短納期を実現しました！

営業・設計・生産・施工を一貫したムダのない動きで、しっかりとした作業工程で対応いたします。

まずはフットワークの良さをお試ください。

■仕様決りをしっかりします！

- ・何事にも最初が肝心です。仕様打ち合せ、寸法取りにはベテランの営業マン若しくは設計者が同行いたします。
- ・見積書、構想図面、仕様書をご提出いたします。

■20年の経験を活かしたノウハウでご提案いたします！

ワーク（搬送物）はお客様により全て異なります。

多種多様なコンベヤーの中から最適なコンベヤーをご提案いたします。

コンベヤーメーカーだから実現できる 効率の良いスクラップの集積振分け方法。



■自走式振分け装置

レールを敷き、振分け装置を自走させて広範囲に移動させることができます。



■振分け装置

左右に振分けてスクラップボックスに満載することができます。



■手動式シュート

シュート部にマワールを使用し、バーを振分けることができます。



■ご満足いただける、据付工事を実施いたします！

安全・迅速・キレイな職場作りをモットーとし、お客様が満足されるまで責任を持って施工いたします。

■『1ヶ月無償点検サービス』を実施しています！

1ヶ月点検により、初期のトラブルを未然に防ぎます。

※特定機種に限ります。詳しくは営業担当にお問い合わせ下さい。

その他、定期点検制度もご利用ください。

■もしもトラブルが起きたら…

ご相談頂ければ迅速に対応いたします。

お客様の生産ラインを止めないことが「私どもサンキテック」の願いです。

スクラップコンベヤーの専門メーカーとして多くの製品を手がけてきたノウハウを元に、お客様の生産性を考え、追求していく中に生まれたスクラップの集積処理方法です。コスト削減やきれいな職場造りに是非お役立てください。



■手動式移載方法

傾合いを見て、担当者が移載する方法です。



■制御付3方向振分け式

3方向にスクラップボックスを置き、満杯検知センサーにより次のボックスへ回転します。



■ヒンジC/V付移載方法

トラックにスクラップボックスを載せたまま、各ボックスに振分けていくことができます。

■会社概要

設立 平成15年3月18日
資本金 4,000万円
社員数 40名
工場敷地 4,000m²
営業所 群馬(本社)、名古屋、大阪
海外拠点 SANKITECH VN CO.,LTD.(ベトナム)
事業目的 コンベヤー及び一般搬送装置

■会社沿革

平成15年3月18日 株式会社 サンキテック設立
平成15年4月1日 伊勢崎市柳原町にて、4名で操業開始
前橋市大前田に赤城工場開設



柳原事務所



赤城工場



平成15年8月 大阪営業所開設
平成16年7月1日 事務所・工場、佐波郡赤堀町下触へ移転
資本金増資：2,000万円



下触工場



平成19年2月 名古屋営業所開設
平成19年3月 資本金増資：3,000万円
平成19年5月 本社新社屋建設



新社屋



平成20年3月 資本金増資：4,000万円
平成21年6月 新製品“ブッチーくん”新発売
平成23年4月 機械器具設置工事業取得
平成24年5月 ブッチーくん特許取得
平成26年2月 大阪営業所移転
平成27年5月 第2工場稼働開始
平成28年2月 名古屋営業所移転
平成28年6月 ベトナム駐在所開設
平成29年7月 ベトナムにて「SANKITECH VN CO.,LTD.」を設立
平成30年7月 サンキテックベトナム (SANKITECH VN CO.,LTD.) 工場設立に伴い事務所移転



■取引銀行

東和銀行 伊勢崎支店
群馬銀行 赤堀支店
横浜銀行 高崎支店
し の の め 信用金庫 伊勢崎支店

■主な納入先(50音順)

(株) アーレスティ	(株) 新進	日立造船 (株)
アイシン精機 (株)	スズキ (株)	日野自動車 (株)
アイダエンジニアリング (株)	スタンレー電気 (株)	ファナック (株)
旭化成 (株)	(株) ジーテクト	富士重工業 (株)
旭硝子 (株)	住友関西工業 (株)	プレス工業 (株)
(株) アマダ	住友金属工業 (株)	本田技研工業 (株)
アロン化成 (株)	住友建機製造 (株)	(株) ミツバ
市光工業 (株)	住友電装 (株)	三菱自動車工業 (株)
(株) INAX	(株) 椿本チエイン	三菱電機 (株)
(株) エイチワン	トピー工業 (株)	ヤンマー (株)
SMC (株)	豊田合成 (株)	ヤマハ発動機 (株)
NOK (株)	トヨタ自動紡織 (株)	UDトラックス (株)
(株) 荏原製作所	トヨタ自動車工業 (株)	(株) 山田製作所
OMC (株)	トヨタ車体 (株)	(株) ヨロズ
オリエンタルモーター (株)	トヨタ紡織 (株)	ユニプレス (株)
カルソニックカンセイ (株)	西芝電機 (株)	リョービ (株)
カルピス (株)	日産自動車 (株)	リケンテクノス (株)
関東自動車 (株)	日清紡ホールディングス (株)	YKK (株)
(株) キトー	日本精工 (株)	
澤藤電機 (株)	日本電産コパル (株)	
三共立山アルミ (株)	(株) パロマ	
三恵技研工業 (株)	日立金属 (株)	
JFEグループ	日立建機 (株)	
新神戸電機 (株)	(株) 日立製作所	



百戦錬磨の経験と追求心が モノをいう技術と創造の力。

私どもサンキテックは、打合せ・設計の段階でしっかりと設置先の情報を掴み、どこまでお客様の理想に近づけるか？を真剣に追求しています。この追求心が豊かな経験と確かな技術となり、アイデアとなるのです。

また、経験と技術とアイデアは生産・設置も同じです。営業・設計と連携し、理想の具現化を図り、どのような製造・設置もお客様の理想の実現のために労を惜しまず精進してまいります。



■ 施工例（搬送・設置例）

● プレス打抜搬送

プレススクラップ集積ライン／プレススクラップ搬送コンベヤー 12

● 切粉搬送

サークル型特殊スクラップコンベヤー 13

切粉搬送（スクレーパーコンベヤー） 14

サークルスクレーパーコンベヤー 14

● アルミダイキャスト搬送

アルミ切粉と湯口の分別コンベヤー 15

ダイキャスト製品搬送ネットコンベヤー 15

パケット反転装置／耐熱仕様ベルトコンベヤー 16

スクリュフィーダーと両持ちスクレーパーの組み合わせ 17

インゴット捨て材リターンコンベヤー 17

アルミダイキャスト搬送コンベヤー／波栈付き黒ゴムベルトコンベヤー 18

● 鍛造品搬送

冷却装置付きリベッター搬送コンベヤー 19

Tピン・加工後のスクラップと製品搬送コンベヤー 19

鍛造品冷却搬送コンベヤー／鍛造品整列装置 20

● 樹脂製品搬送

製品ストックコンベヤー／リフターテーブル付きコンベヤー 21

● 食品搬送

野菜洗浄用バーコンベヤー 22

漬物パック搬送用モジュラーベルトコンベヤー 22

食品向けプラスチックベルトコンベヤー 23

● 特殊搬送

NC旋盤ワーク供給・ストックコンベヤー 23

サークルコンベヤー 24

高周波処理用スラットコンベヤー 24

特注スラットコンベヤー2台口／整列搬送コンベヤー(SPPB) 25

重量パレットストック装置／治具搬送装置 26

脱臭コーティング装置／スプリング搬送コンベヤー 27

振動コンベヤー／紙搬送用コンベヤー 28

オールSASヒンジコンベヤー(G3型) 29

オールSASヒンジコンベヤー (SPPH型) 29

ブラムコンベヤーSPPB型と特注スラットの組み合わせ 30

2列トップチェーンコンベヤー 30

モジュラー5段コンベヤー／樹脂成形品搬送用モジュラーコンベヤー 31

幅広ブラムコンベヤー／粉砕機投入コンベヤー 32

Z型フレックスベルトコンベヤー 33

乾燥炉付コンベヤー（乾燥炉＋パーチェーンコンベヤー） 33



■ スクラップ搬送用コンベヤー

● 片持スクレーパーコンベヤー

スクレーパーコンベヤーSCF型（フロア型） 36

スクレーパーコンベヤーSCP型（ピット型） 37

スクレーパーコンベヤーSCFM型（フロアミニ型） 38

● 両持スクレーパーコンベヤー

スクレーパーコンベヤーSCO型（標準型） 39

● その他

ヒンジコンベヤーG3型 40

スクリュコンベヤーSCS型 41

スクリュコンベヤーSCN型 42

スクリュコンベヤーSCS-U型 43



■ 薄型標準コンベヤー

クレーンコンベヤーSPCB型 44

クレーンコンベヤーSPCN型 45



■ 標準フレームコンベヤー

ブラムコンベヤーSPPB型（ベルト型） 46

ブラムコンベヤーSPPN型（ネット型） 47

ブラムコンベヤーSPPK型（スラット型） 48

ブラムコンベヤーSPPH型（ヒンジ型） 49



■ 自動給油装置

..... 50

プレススクラップ集積ライン

機種名 ・スクレーパーコンベヤーSCF型
・ラウンドコンベヤー装置 (特注品) 最大搬送荷重1,500kg

*この機種は36ページを参照。

プレス打抜後のスクラップを3本のサブコンベヤーで集め、メインコンベヤーにて屋外の集積場所へ搬送するラインです。
スクラップBOXの搬送は特注チェーンコンベヤーにて処理をしています。

プレス打抜
搬送



1.ラウンドコンベヤー スクラップBOX集積装置
2.工場外(スクラップヤード)への搬送

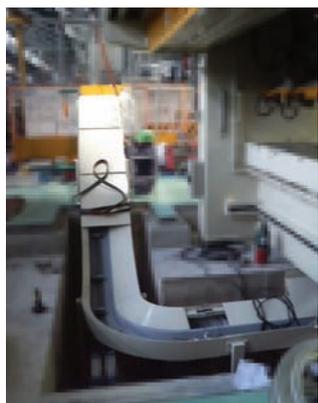


プレススクラップ搬送コンベヤー

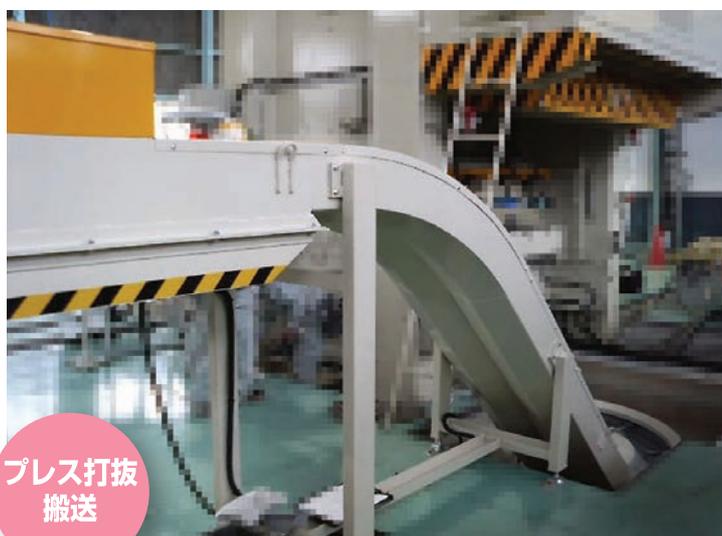
機種名 ・スクレーパーコンベヤーSCF型

*この機種は36ページを参照。

3.2tプレススクラップをスクラップBOXまで搬送します。縦と横に屈曲できるSCF型コンベヤーを採用しました。



コンベヤー設置風景



プレス打抜
搬送

サークル型 特殊スクラップコンベヤー

機種名 ・ スクレーパーコンベヤーSCF型

*この機種は36ページを参照。

施工例搬送・設置例

切粉搬送

切粉を大型ホッパーに集積させて下部に取り付けたスクリュウコンベヤーで左右に振分け、Z型ヒンジコンベヤーで上部に搬送、クラッシャーにかけた後にメインラインに落とします。

サークルコンベヤー上の切粉は底面に取付けられたシャッター機能付開閉部(4ヶ所)より適時に次工程へ搬送されます。



R部(スクレーパーコンベヤー)



直線部(スクレーパーコンベヤー)



大型ホッパー



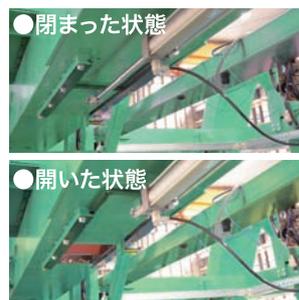
スクリュウ部(左右に振分け)



乗継部(ヒンジコンベヤー)



破碎部(切粉を細かく砕く)



●閉まった状態

●開いた状態

シャッター付スライド排出部



スライド排出部アップ

切粉搬送(スクレーパーコンベヤー)

機種名 ・ スクレーパーコンベヤーSCF型

*この機種は36ページを参照。

門型穴あけ機の切粉をスクラップBOXまで搬送するコンベヤーです。
平底のスクレーパーコンベヤーを床置きしています。



切粉搬送

サークルスクレーパーコンベヤー

機種名 ・ スクレーパーコンベヤーSCF型

*この機種は36ページを参照。

縦型大型旋盤(φ8,000)のチップ搬送用。
2つのスクラップBOXへの振り分け装置を排出口に付けました。



切粉搬送



アルミ切粉と湯口の分別コンベヤー

機種名 ・ ODB型（特殊仕様）

排出部に湯口と切粉の分別用すのこシュートを付けました。また、温度により落下速度が異なるので、手動でシュート部に微調整機能を付けました。



シュート部
すのこシュートで細かいものと分けることができ、更に微妙な角度調節もできます。



アルミ
ダイキャスト
搬送



施工例搬送・設置例

ダイキャスト製品搬送ネットコンベヤー

機種名 ・ プラムコンベヤーSPPN型

*この機種は47ページを参照。

コンベヤー上に製品をストックし、高温のワークを素早く冷ますために送風機を取付けました。



送風機



アルミ
ダイキャスト
搬送



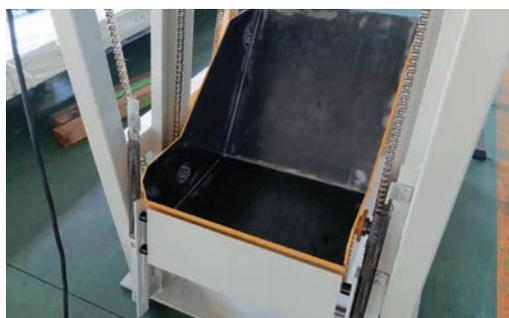
製品取出台 (60°C)

バケット反転装置

スクラップをバケットに投入し、
5m上の湯口に投入します。



投入部



バケット



アルミ
ダイキャスト
搬送

耐熱仕様プラムコンベヤーSPPB型

機種名 ・ プラムコンベヤーSPPB型

*この機種は46ページを参照。

通常の樹脂ベルトではなく300°C耐熱(アラミド繊維)を採用。
搬送物へのキズ等発生しないように配慮しています。
製品の冷却に工場扇を取付けました。
搬送物はアルミダイキャスト。



アルミ
ダイキャスト
搬送



スクリーフィーダーと 両持ちスクレーパーの組み合わせ

機種名 ・スクリーコンベヤーSCS-U型
・スクレーパーコンベヤーSCO型

*この機種は39、43ページを参照。

アルミ切粉をホッパーに一括投入し、スクリーコンベヤー・両持ちスクレーパーにて圧縮プレス機へ定量供給搬送します。



アルミ
ダイキャスト
搬送

施工例搬送・設置例

インゴット捨て材リターンコンベヤー

ダイカストリターン材を予熱炉へ投入するため採用。
インゴット、捨て材、湯口などを搬送。
頑強なコンベヤーでメンテナンスしやすいのが特徴です。



アルミ
ダイキャスト
搬送



アルミダイキャスト搬送コンベヤー(耐熱ベルト)

機種名 ・ プラムコンベヤーSPPB型

*この機種は46ページを参照。

高熱搬送物で、キズ厳禁のためフェルトベルトを採用しました。



アルミ
ダイキャスト
搬送

波棧付き黒ゴムベルトコンベヤー

ダイカスト成型品のバリ及び鑄砂を回収し、コンベヤー先端の振動器付きシューターで鑄砂とバリを振り分けました。



アルミ
ダイキャスト
搬送

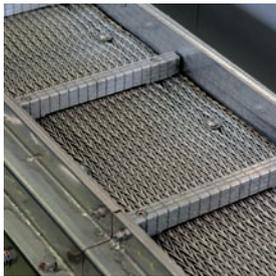
冷却装置付き リベッター搬送コンベヤー(ALL SUS仕様)

機種名 ・ プラムコンベヤーSPPN型

*この機種は47ページを参照。

鑄造機から排出された高温のワークを水冷し、エアブローをかけ、常温にして次工程に送ります。

鍛造品
搬送



特殊サン付きSUS密集ネット



水冷循環式水槽



傾斜部エアブロー装置



送風部詳細



施工例搬送・設置例

Tピン・加工後のスクラップと製品搬送コンベヤー

機種名 ・ プラムコンベヤーSPPN型

*この機種は47ページを参照。

密集ベルトサン・オイルパン付です。
搬送面全域に透明塩ビカバー(防臭)製品排出部に振分装置付(手動式)となっております。

鍛造品
搬送



■R部



■傾斜部



■仕分シュート部(ロータリーシリンダー式)



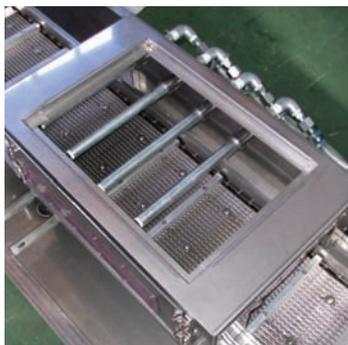
■密集ネット(サン付両側立上仕様)

鍛造品冷却搬送コンベヤー

機種名 ・ プラムコンベヤーSPPB型

*この機種は46ページを参照。

高温のワークを密集型ステンレスのネットベルトで受け、シャワーを吹きかけ、水を切りながら次の工程へ搬送します。



鍛造品整列装置

乗継部に整列用チェーンコンベヤーを設置しました。
低速度(1m/分)と扇風機により強制空冷排出部でBOXに軟着陸させる装置付です。



製品ストックコンベヤー (SPCB・SPPB)

機種名 ・ ク레인コンベヤーSPCB型
・ プラムコンベヤーSPPB型

*この機種は44、46ページを参照。

取出機より移載された製品を上段コンベヤーでア
ニールしながら搬送。
下段コンベヤーにて空箱を供給します。満杯検知
をさせ、払出機能を付けました。



制御部(モーター内蔵型スピー
ードコントローラー付)



※傾斜をつけて自重でストックさせます。

樹脂製品
搬送



施工例搬送・設置例

リフターテーブル付きコンベヤー (SPCB)

機種名 ・ ク레인コンベヤーSPCB型

*この機種は44ページを参照。

取出機の高さまでリフターテーブルが上
昇して製品を受け取り、次のコンベヤーの
高さまでリフターテーブルが下降して製品
を払出します。
コンベヤーは、タクト運転となっております
ので製品をストックできます。

樹脂製品
搬送



野菜洗浄用バーコンベヤー

機種名 ・ プラムコンベヤーSPPN型

*この機種は47ページを参照。

玉ねぎの洗浄と水切り用です。
ベルトを丸棒にして製品の
転がりをなくしました。
(オールSUS仕様)

食品搬送



漬物パック搬送用モジュラーベルトコンベヤー

機種名 ・ プラムコンベヤーの特殊仕様

漬物充填後の水切りとパックの荷ならし用。
プラスチックチェーン、SUSフレーム仕様、S字型

食品搬送



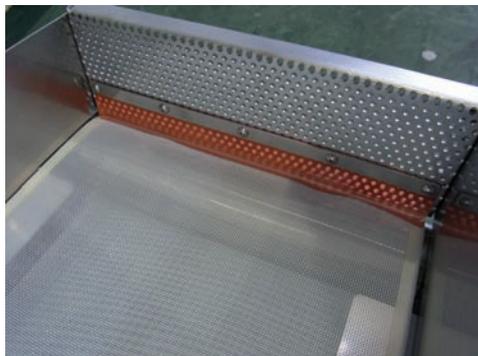
食品向けプラスチックベルトコンベヤー

機種名 ・ プラムコンベヤーSPPB型

*この機種は46ページを参照。

施工例搬送・設置例

パック前のスライスされた漬物(ガリ)の直接搬送用。
ベルトの付着をなくすためメッシュのプラスチックベルトを使用しました。



食品搬送

NC旋盤 ワーク供給・ストックコンベヤー

機種名 ・ プラムコンベヤーSPPK型

*この機種は48ページを参照。

上段のスラットコンベヤーに素材をストック、ロボットハンドリングにてNC旋盤にワークを供給。加工完了後は下段のベルトコンベヤーに商品をストックさせます。

特殊搬送



特殊スラット



二段搬送部

サークルコンベヤー

ロボットにより製品をパレットに乗せ、作業エリアにて作業者が製品を取出します。
樹脂パレットのみが常時サークルコンベヤ上で搬送されます。

特殊搬送



トッププレートチェーン



製品取出し部

高周波処理用スラットコンベヤー(SPPK型)

機種名 ・ プラムコンベヤーSPPK型

*この機種は48ページを参照。

150×1,000の角材に高周波処理をするためにコンベヤー上で正逆搬送させます。
総重量300kgなので重量用スラット板を、正確な制御をかけるため、サーボモーター・タイミングベルトを使用しました。

特殊搬送



従動部とスラット板



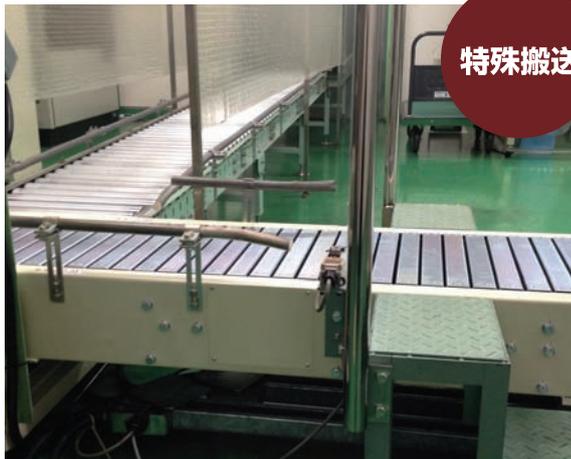
駆動部(正逆運転)



サーボモーター仕様

特注スラットコンベヤー2台口

幅が広く機長が長いので、スラット板取付には精密さが重要です。



乗継ぎ部 プッシャーにて乗継ぎ
(スラットコンベヤー→ローラーコンベヤー)

整列搬送コンベヤー(SPPB)

機種名 ・ プラムコンベヤーSPPB型

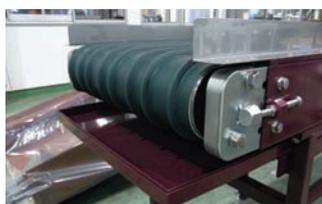
*この機種は46ページを参照。

コンベヤー上に部品を並べ(ストックして) 出し用ロボットで次工程へ移載します。

特殊搬送



縦型サン付ベルト



テール部(センサーで停止してロボットで取ります)

重量パレットストック装置

機種名 ・ トップローラーチェーンコンベヤー

重量のあるものをパレットでストックし搬送する装置です。
※特殊トップローラーチェーン仕様

特殊搬送



治具搬送装置

機種名 ・ トップローラーチェーンコンベヤー

上段は取付け治具上のワーク移載、リフターで下段に移載し治具を供給するサークルです。

特殊搬送



脱臭剤コーティングコンベヤー

機種名 ・ チョコネット仕様特殊型

施工例搬送・設置例

ワークにブローで脱臭剤を吹きかけます。
ネットの付着物を落とす洗浄装置付き。



特殊搬送

スプリング搬送コンベヤー

機種名 ・ プラムコンベヤーSPPB型

* この機種は46ページを参照。

特殊搬送



高温のバネをファンで冷却した後、上方へと搬送して左右に振分けます。
また、NG品は下段コンベヤーが逆転しプラBOXに戻します。



冷却ファン



振分け装置

振動コンベヤー

大きいワッシャーと小さいワッシャーを選別するためのコンベヤーです。



特殊搬送



紙搬送用コンベヤー

機種名 ・ プラムコンベヤーSPPB型

*この機種は46ページを参照。

紙を搬送する幅2,200mmのベルトコンベヤーで、紙の浮き上がり防止のため排出側に回転するブラシがついています。



特殊搬送



オールSUSヒンジコンベヤー(G3)

機種名 ・ ヒンジコンベヤーG3型

*この機種は40ページを参照。

特殊搬送

切粉の排出用コンベヤーです。
防錆のため、オールSUSで製作
しました。



施工例搬送・設置例

オールSUSヒンジコンベヤー(SPPH)

機種名 ・ プラムコンベヤーSPPH型

*この機種は49ページを参照。

バレル研磨後のワークをクーラントタンクの中
から搬送するコンベヤーです。
オールSUSで錆を防止し、棧にはジュラコンを
使い打痕対策もしています。

特殊搬送



プラムコンベヤーSPPB型と 特注スラットの組み合わせ

機種名 ・ プラムコンベヤーSPPB型

*この機種は46ページを参照。

特殊搬送



上段の特注スラットに加工前ワークをストック。
ロボットハンドリングでNCに供給し、加工完了後下段
のプラムコンベヤーSPPB型にストックします。
搬送物はダイカストや鋳物成型品。 作業者工数削減
に効果があるのも特徴です。



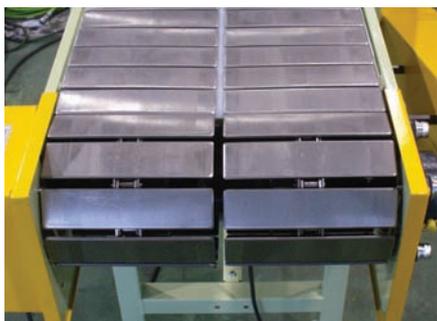
特注スラットは用途に応じて製作いたします。

2列トップチェーンコンベヤー

ロボット取出し機と連動させダイキャスト製品搬送に使用。

通常のスラットコンベヤーと比較してチェーンの片伸びによる影響がなく又、チェーンが伸びた場合にテンション調整をほとんどしなくてもよいメンテナンスフリー設計。

特殊搬送



モジュラー5段コンベヤー

特殊搬送

魚のえさ自然冷却搬送に使用。
ワークがベルトに張り付きにくくメンテナンスが容易で水洗いOK。
テンション調整もほとんど必要ないメンテナンスフリー設計。
多段に据え付けることで省スペース化いたしました。



施工例搬送・設置例

樹脂成型品搬送用モジュラーコンベヤー

特殊搬送

自動車用樹脂成形品の準クリーンルーム内搬送用。
成型機と連動し樹脂成形後の製品を搬送、イオナイザ付トンネルカバー通過時にゴミを完全除去、透過率50%穴あきベルトでゴミを落下させ、集塵機にて回収。



幅広プラムベルトコンベヤー

機種名 ・ プラムコンベヤーSPPB型

*この機種は46ページを参照。

特殊搬送

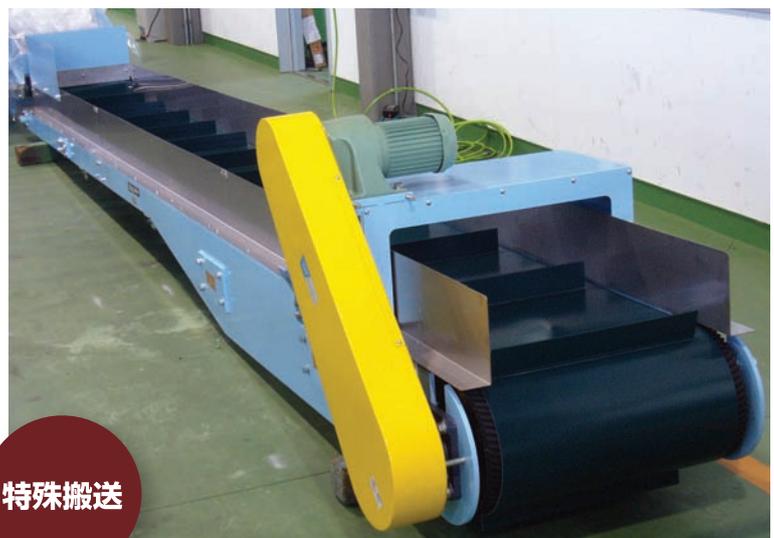
クリーニングされた玄関マット等の搬送に使用します。
幅広に対応させるためドラムやフレームの強度をあげました。
※このケースは玄関マット1,800mmに対しベルト巾2,000mmで対応しました。



粉砕機投入コンベヤー(永磁プーリー付)

容器包装(その他プラ)搬送用です。
開梱後のワークを粉砕機に投入します。
金属の投入を防ぐため、永久磁石の先端プーリーを使用しています。

特殊搬送



Z型フレックスベルトコンベヤー

機種名 ・ プラムコンベヤーSPPB型

*この機種は46ページを参照。

特殊搬送

プレス製品(小物)搬送用。
小物なため、サイドにかみ込まないよう波棧を両側に取り付けております。



施工例搬送・設置例

乾燥炉付コンベヤー (乾燥炉+バーチェーンコンベヤー)

機種名 ・ SPBC-F-550-5.0V

特殊搬送

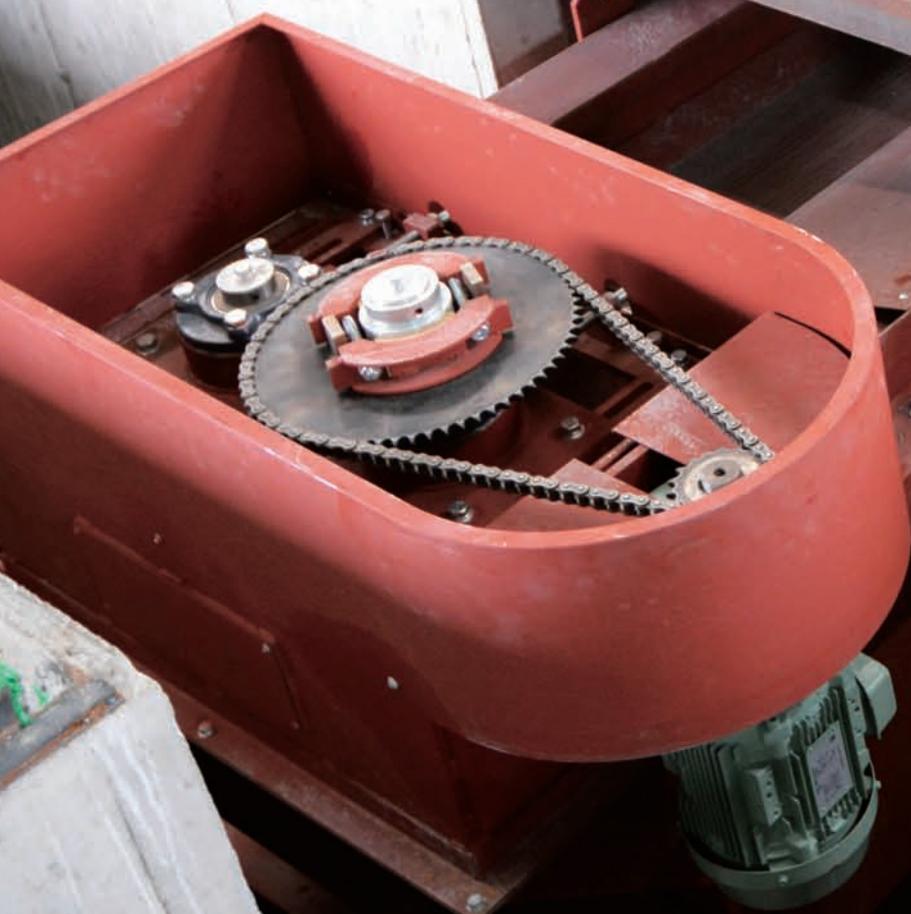
タップ加工後の製品に付着した機械油を乾燥させます。
炉内にエアーノズルを取り付け、製品に直接、熱風を吹きかけて乾燥を促進させました。



基本の上に技術や経験が成り立つ

基本的なことを徹底的に身につける。

そこから応用力や秘術力・追求心、更にはお客様への思いやりが身についていくものだと確信し、日夜業務に取り組んでおります。ここからは、サンキテックがお客様にご提供する”オンリーワン製品”の基本となる標準規格製品のご紹介をさせていただきます。



PRODUCT CATALOGUE

■スクラップ搬送用コンベヤー	
●片持スクレーパーコンベヤー	
スクレーパーコンベヤー-SCF型(フロア型)	36
スクレーパーコンベヤー-SCP型(ピット型)	37
スクレーパーコンベヤー-SCFM型(フロアミニ型)	38
●両持スクレーパーコンベヤー	
スクレーパーコンベヤー-SCO型(標準型)	39
●その他	
ヒンジコンベヤー-G3型	40
スクリュウコンベヤー-SCS型	41
スクリュウコンベヤー-SCN型	42
スクリュウコンベヤー-SCS-U型	43
■薄型標準コンベヤー	
クレーンコンベヤー-SPCB型	44
クレーンコンベヤー-SPCN型	45
■標準フレームコンベヤー	
ブラムコンベヤー-SPPB型(ベルト型)	46
ブラムコンベヤー-SPPN型(ネット型)	47
ブラムコンベヤー-SPPK型(スラット型)	48
ブラムコンベヤー-SPPH型(ヒンジ型)	49
■自動給油装置	50

スクレーパーコンベヤー SCF型

フロア型。上下左右に曲がり、薄型機厚(200mmから)、頑強なフレームが特徴。



安全装置・駆動部



自動給油装置(オプション)
※詳しくは51ページを参照下さい。



【特徴】

- 05075-Fチェーン仕様、頑強なフレーム、シンプルな構造のため故障が少ない。
- スクラップ、油の飛散がないためメンテナンスが容易です。
- 床上に直接設置可能にするため、機厚が薄くなっています。
- 安全装置付き。

その都度見積いたします。

CAD ホームページよりCAD図面をダウンロードできます。

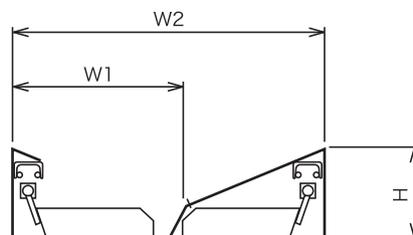
■本体形状



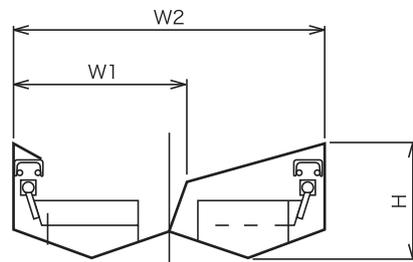
■型式説明



■寸法図(搬送面形状) F型



■寸法図(搬送面形状) V型



■フローベヤー F型(搬送面形状) 型式・仕様(mm)

形式	W1搬送面巾	W2機巾	H
SCF	270	450	200
	290	500	
	350	600	240
	395	700	
	435	800	

■フローベヤー V型(搬送面形状) 型式・仕様(mm)

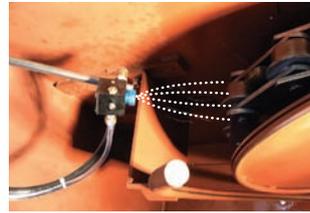
形式	W1搬送面巾	W2機巾	H
SCF	260	450	240
	290	500	
	320	600	300
	390	700	
	440	800	

スクレーパーコンベヤー SCP型

ピット型。どんな形状でも確実搬送 しかも大容量可能。



安全装置・駆動部



自動給油装置(オプション)
※詳しくは51ページを参照下さい。

【特徴】

- 削り屑およびスクラップの付着、こぼれ、持ち帰りなどの搬送上のトラブルがなく、設置後のメンテナンスも容易です。
- 10100-Fチェーン仕様（600巾以上）頑強なフレーム、無理や無駄のない設計なので故障が少ない。
- プレスのスクラップも確実に搬送します。
- 安全装置付き。

その都度見積いたします。



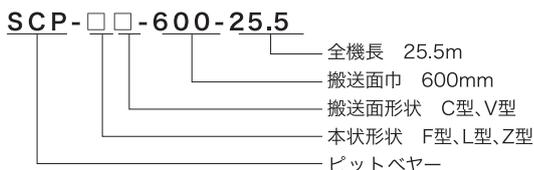
CAD

ホームページよりCAD図面をダウンロードできます。

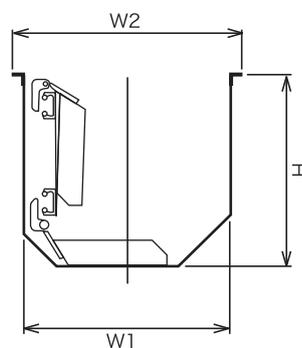
■本体形状



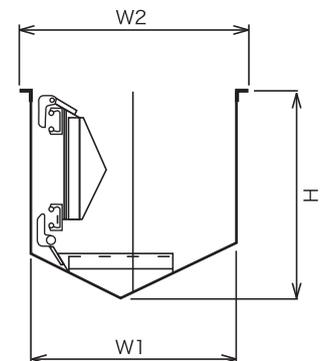
■型式説明



■寸法図(搬送面形状) C型



■寸法図(搬送面形状) V型



■ピットベヤー C型(搬送面形状) 型式・仕様 (mm)

形式	W1 搬送面巾	W2 機巾	H
SCP	400	480	465
	500	580	580
	600	680	690
	700	780	730
	800	880	750

■ピットベヤー V型(搬送面形状) 型式・仕様 (mm)

形式	W1 搬送面巾	W2 機巾	H
SCP	400	480	480
	500	580	595
	600	680	715
	700	780	790
	800	880	810

スクレーパーコンベヤー SCFM型

フロアミニ型。巾300mm、機厚120mmの小型化を実現。



【特徴】

- 機厚120mm、機巾300mmと小型です。
- スクラップと油を飛散させません。
- 上下、左右にレイアウト可能です。
- プレス加工工場、切削加工工場に最適です。

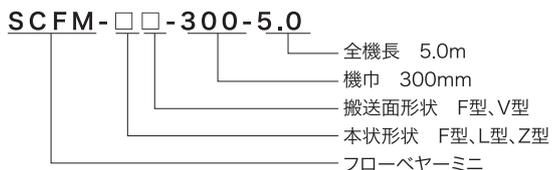
その都度見積いたします。

スクラップ搬送用コンベヤー
●片持スクレーパーコンベヤー

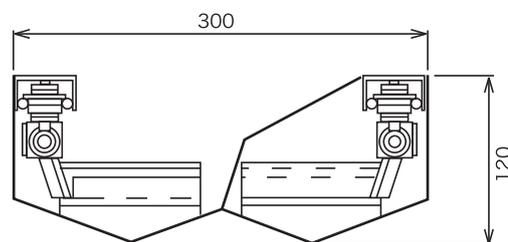
■本体形状



■型式説明



■寸法図(断面図)



CAD ホームページよりCAD図面をダウンロードできます。

■スクレーパーコンベヤー SCFM型(フロアミニ型) 型式・仕様(mm)

形式	W2機厚	H機巾	最大機長m	スピード	スクレーパーピッチ	安全装置	傾斜角度
SCFM	120	300	約20	Max 10m/min	450	トルクリミッタ	60°まで

スクレーパーコンベヤー SCO型

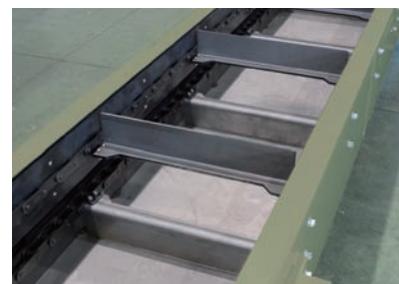
標準型。標準チェーン仕様。小物搬送、小容量。



安全装置・駆動部

【特徴】

- ワークの飛散・持ち帰りがありません。
- 極少のワークでも搬送できます。
- ヒンジに比べて安価です。
- メンテナンスが容易です。



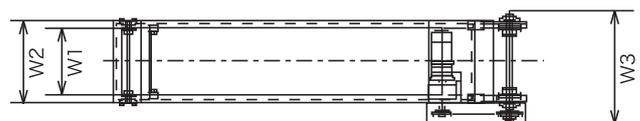
その都度見積いたします。

CAD ホームページよりCAD図面をダウンロードできます。

■本体形状



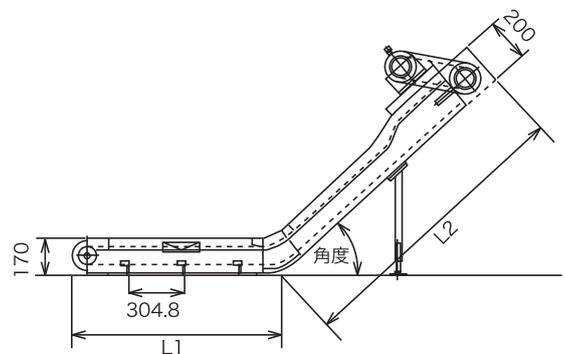
■寸法図



■型式説明

SCO-□-300-10.0

- 全機長 10.0m
- 搬送面巾 300mm
- 本形状 F型、L型、Z型
- 両持スクレーパー標準型



■スクレーパーコンベヤー SCO型（標準型） 型式・仕様（mm）

W1 搬送面巾	本形状	傾斜角	スピード	W2機巾
100	F・L・Z	60°まで	Max 15m/min	W1+115
200				
300				
400				
500				

※W3はモーター出力により異なります。

スクラップ搬送用コンベヤー
●両持スクレーパーコンベヤー

ヒンジコンベヤー G3型

機厚100mmの薄型ヒンジコンベヤー。

【特徴】

- チップ・スクラップの排出・搬送には抜群の耐久性を誇ります。
- 蝶番プレートを組み合わせているので、細かな削り屑の搬送もOKです。
(板厚2.0mm以下は不可)
- 耐熱・耐油性に優れています。
- 機厚100mmなので狭い所でも設置できます。※先端従動部は130mmです。

- ダイキャスト搬送等に最適
- ワーク重量 200g/個以下 (MAX)
- 可搬重量 8kg/m以下 (MAX)
- 軽量搬送向
- 最大機長 10m (MAX)

その都度見積いたします。



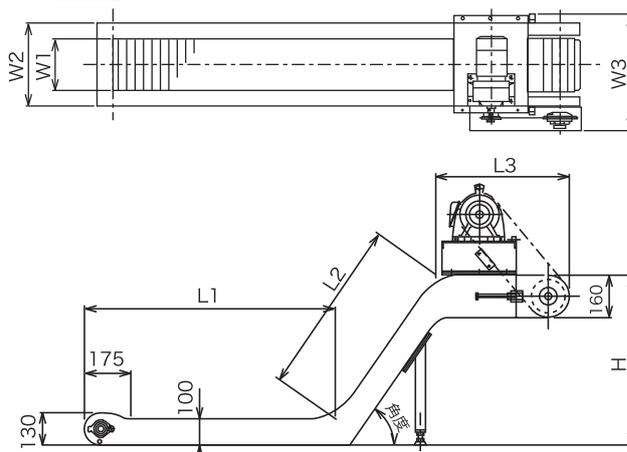
※工作機械 (NC旋盤・自動盤) に内蔵できます。

CAD ホームページよりCAD図面をダウンロードできます。

■本体形状



■寸法図



■型式説明

G3H-□-200-3.0

- 機長 3.0m
- ヒンジ巾 200mm
- 本形状状 F型、L型、Z型
- G3型ヒンジベヤー

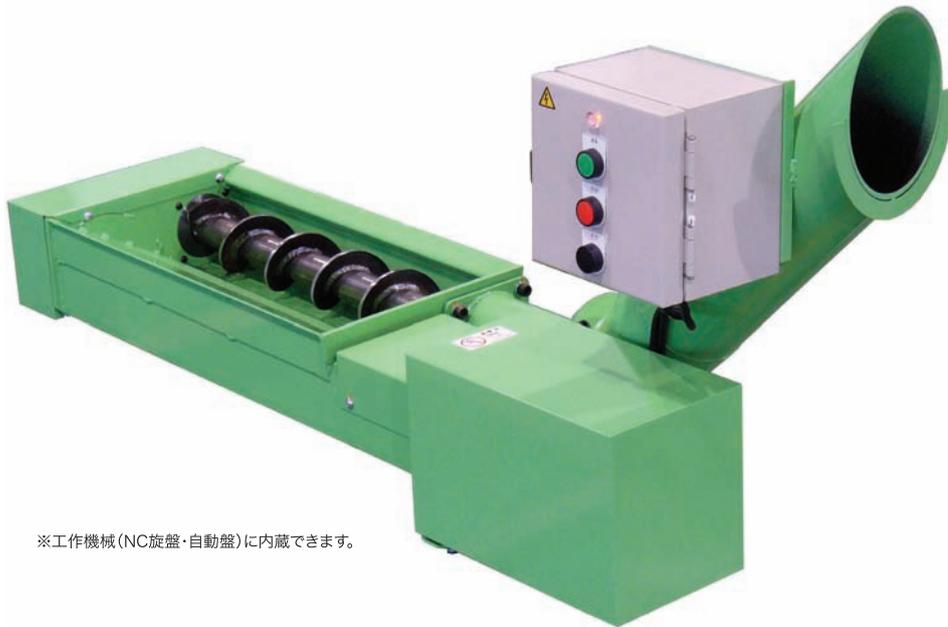
■ヒンジベヤー G3型 型式・仕様 (mm)

W1ヒンジ巾	本形状状	傾斜角	スピード	W2機巾
100	F・L・Z	60°まで	Max 15m/min	W1+115
200				
300				
400				
500				

※W3はモーター出力により異なります。

スクリーコンベヤー SCS型

スクリーコンベヤー。切粉・切削。



※工作機械 (NC旋盤・自動盤) に内蔵できます。

スクラップ搬送用コンベヤー
●その他

【特徴】

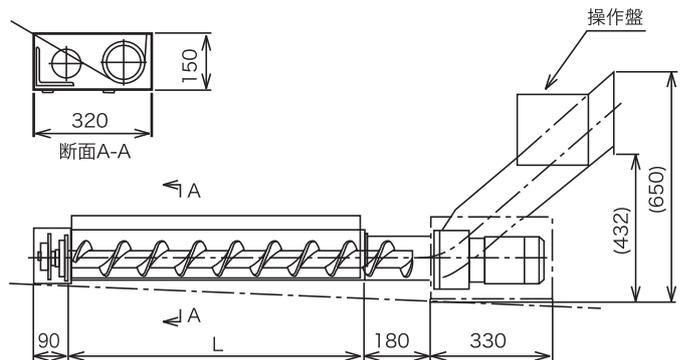
- 切粉の圧縮、切削油の回収および除去も行います。
- カール状切粉の場合、約1/2に圧縮されます。
- 削り屑、切粉を押し上げて、容器等に投入するので回収に手間を要しません。

■型式説明

SCS-4

開口部長さ 400mm
スクリーコンベヤー

■寸法図



■スクリーコンベヤー SCS型 型式・仕様 (mm)

型式	L 開口部長さ	回転数 (rpm)		モーター出力
		50Hz	60Hz	
SCS-4	400	15.5	18.6	0.4kW ギヤード モーター
SCS-6	600			
SCS-8	800			
SCS-10	1000			
SCS-12	1200			
SCS-14	1400			
SCS-16	1600			

CAD

ホームページよりCAD図面
をダウンロードできます。

スクリーコンベヤー SCN型

粉体、粒体。スラッジ状のワーク

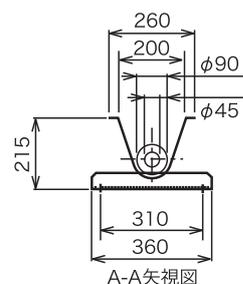
【特 徴】

- 小さい切粉・切屑に最適です。
- SCSの簡易型、シンプルで安価です。



CAD

ホームページよりCAD図面をダウンロードできます。

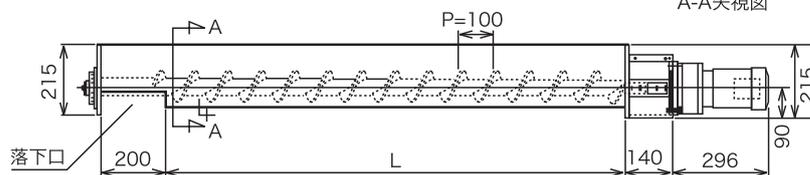


■型式説明

SCN-14

— スクリュー長 1400mm
— スクリューコンベヤーN型

■寸法図 ※フレーム形状の変更も可能です。

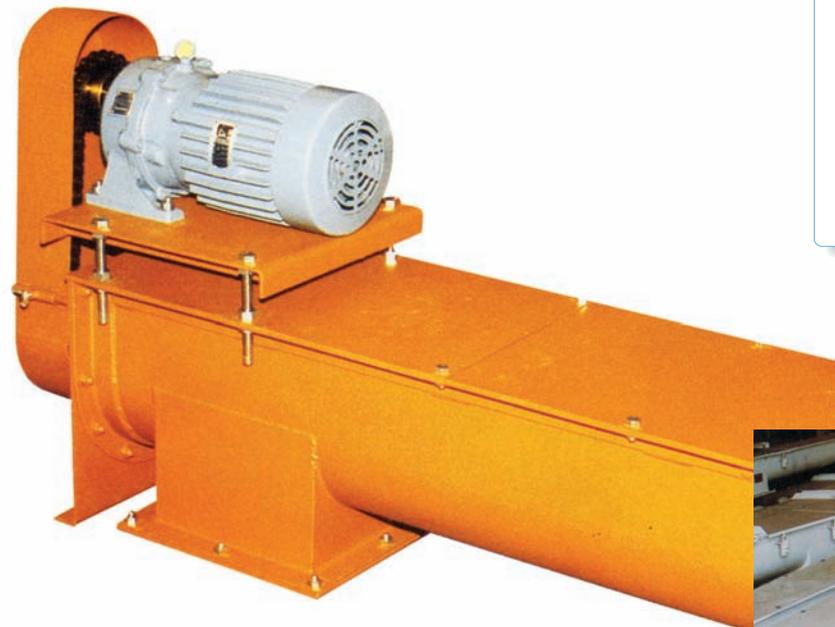


■スクリーコンベヤー SCN型 型式・仕様 (mm)

型 式	L スクリー長	回転数 (rpm)		モーター出力
		50Hz	60Hz	
SCN-4	400	15.5	18.6	負荷により選定
SCN-6	600			
SCN-8	800			
SCN-10	1000			
SCN-12	1200			
SCN-14	1400			
SCN-16	1600			

スクリーコンベヤー SCS-U型

粉体、粒体搬送用。



【特徴】

- 粉体、粒体と広範囲の搬送物に対応できます。
- 搬送しながら攪拌（かくはん）するので、混合を目的とするものに使用できます。
- 密閉構造にする事により搬送中に加熱、冷却、乾燥ができます。また、搬送物の飛散や粉塵の混入等を防ぐことができます。

スクラップ搬送用コンベヤー
●その他



【主な用途】

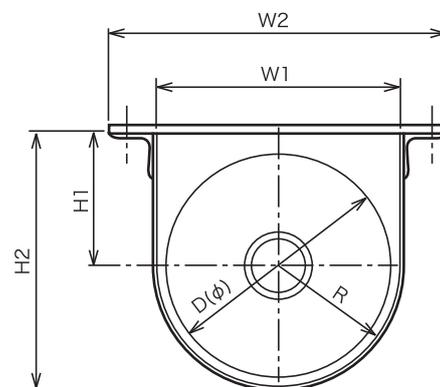
- 粉体・粒体（粘着性の無い物）で小麦粉、穀類、飼育等の搬送
- 生ゴミやしぼりカス等の搬送

【標準仕様】

- 駆動部 本機上部取付
- 材質 SS41、SUS304
- 機長 2m～30m

CAD ホームページよりCAD図面をダウンロードできます。

■寸法図



【U型トラフ】

その都度見積いたします。

■型式説明

SCS-U-150-10.0

- 機長 10.0m
- 羽根径 150φ
- U型トラフ
- スクリーコンベヤー

■スクリーコンベヤー SCS-U型 型式・仕様 (mm)

SCS-U型	スクリー			R	W1	W2	H1	H2
	羽根径(Dφ)	パイプシャフト	羽根ピッチ					
U-150～U-300	※当製品の仕様においては、お客様よりご依頼いただく仕様で製作しております。							

※標準寸法以外の設計、製作、施工も行っております。ご相談下さい。

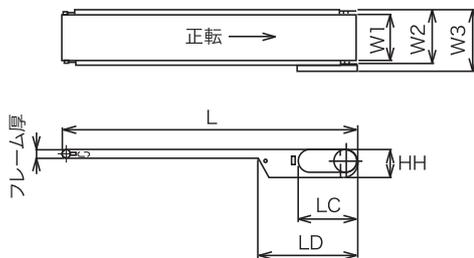
クレーンコンベヤー SPCB型

ベルト、機厚25mmと50mm。

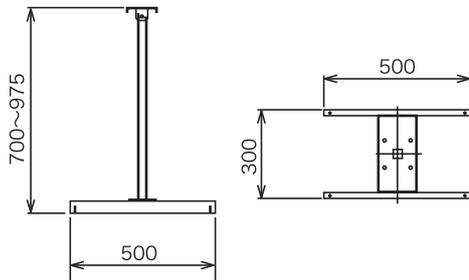
CAD ホームページよりCAD図面をダウンロードできます。



■寸法図

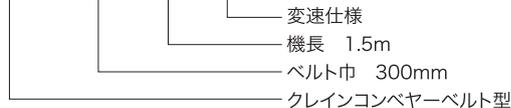


■スタンド寸法図 (オプション)



■型式説明

SPCB-300-1.5(V)



■変速仕様スピード例 (オプション)

モーター出ガAC100V)	スピード50Hz	スピード60Hz
15W(SPCB-50~100)	0.4~6.0m/分	0.47~7.1m/分
15W(SPCB-150~250)	0.66~9.9m/分	0.79~11.9m/分
40W・60W	0.96~14.4m/分	1.13~17.0m/分

【特 徴】

- 薄型設計。(機厚25mm・50mm)
- 耐油に優れています。
- モノコック構造の丈夫なフレームです。

【主な用途】

- 金型の下に入れてプレス製品の搬出
- 自動機等に組み込んで使用
- 樹脂成形スプルー・ランナーの搬送

【標準仕様】

- ①電源コード5m (15W以下3.2m) 付
- ②モーター使用雰囲気温度50°C (最大)
- ③塗装色：グリーン・グレー・アイボリー

【オプション別売品】

- ①スタンド 750mmH~1000mmH (ベルト面) 調整可能・傾斜可能
- ②特殊脚 ③ガイド
- ④変速仕様 (V)
型式の最後にVとご指定下さい。
例) SPCB-300-1.5V
- ⑤設定速度変更 ⑥AC200V 単相

■クレーンコンベヤー SPCB-ベルト型 型式・仕様 (mm)

型 式	W1 ベルト巾	L 機 長	フレーム厚	スピード 50Hz	スピード 60Hz	可搬重量	モーター出力	W2 機 巾	W3	HH	LD	LC
SPCB-50	50	800	25	6.2m/分	7.4m/分	2kg	AC100V 15W	70	155	95	340	201
SPCB-70	70							100				
SPCB-80	80							110				
SPCB-90	90							120				
S P C B	100	500	25	10.3m/分	12.4m/分	5kg	AC100V 15W	130	205	95	340	201
	150	1000						180				
	200	1500						230				
	250	2000						280				
	300	2500						340				
	400	1500	50	15.0m/分	17.8m/分	10kg ▲30kg	AC100V 40W ▲AC100V 60W	395	115	450	360	
	2000	440						302				
	2500	495						(変速仕様)				
	▲500	3000						540				

※標準仕様以外も承りますのでご相談下さい。

クレーンコンベヤー SPCN型

SUSネット装着。機厚25mmと50mm。

CAD ホームページよりCAD図面をダウンロードできます。



【特徴】

- 他に類のないミニコネット。
- 耐熱・耐油性に優れています。
- モノコック構造の丈夫なフレームです。
- 小さな丸い抜きカスがネットに附着しにくい。



【主な用途】

- バリ・エッジの多いものの搬出
- 油が多くかかるものの搬出
- 溶接等熱の高い小物部品の搬送

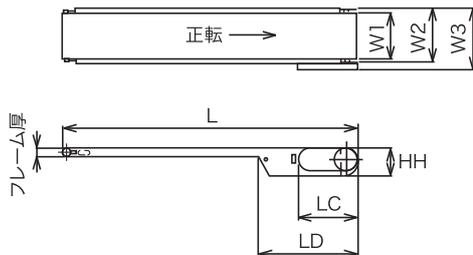
【標準仕様】

- ①電源コード5m (15W以下3.2m) 付
- ②モーター使用雰囲気温度50°C (最大)
- ③塗装色：グリーン・グレー・アイボリー

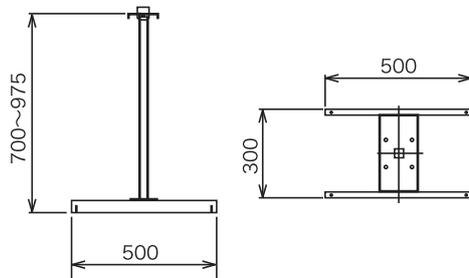
【オプション別売品】

- ①スタンド 750mmH~1000mmH (ベルト面) 調整可能・傾斜可能
- ②特殊脚 ③ガイド
- ④変速仕様 (V) 型式の最後にVとご指定下さい。例) SPCN-300-1.5V
- ⑤設定速度変更 ⑥AC200V 単相

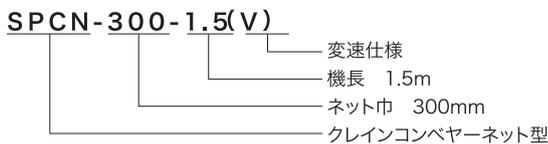
■寸法図



■スタンド寸法図 (オプション)



■型式説明



■変速仕様スピード例 (オプション)

モーター出力	スピード50Hz	スピード60Hz
AC100V 15W	0.4~6.0m/分	0.47~7.1m/分
AC100V 40W	0.48~7.2m/分	0.57~8.5m/分

■クレーンコンベヤー SPCN-ネット型 型式・仕様 (mm)

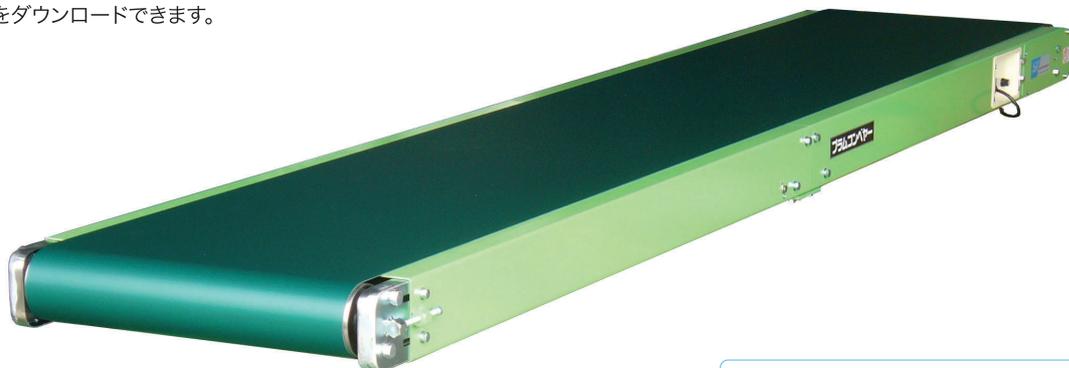
型式	W1 ネット巾	L 機長	フレーム厚	スピード 50Hz	スピード 60Hz	可搬重量	モーター出力	W2 機巾	W3	HH	LD	LC
SPCN	100	1000	25	6.2m/分	7.4m/分	2kg	AC100V 15W	130	155	95	340	201
	150							205				
	200	1500						230	255			
	250							305				
SPCN-300-15	300	1500	50	7.5m/分	8.9m/分	10kg	AC100V 40W	340	395	115	450	360 302 (変速仕様)
SPCN-300-20		2000										
SPCN-300-25		2500										
SPCN-300-30		3000										

※標準ネット(SUS)3×3.8×φ1×φ0.9

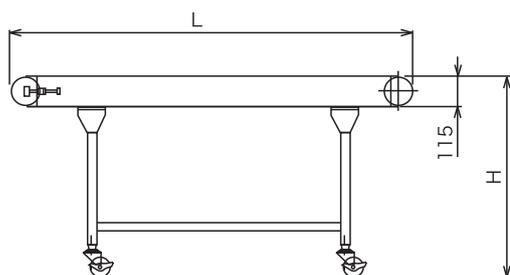
プラムコンベヤー SPPB型

ベルト型。変身自在！モーター部内蔵可。(90Wモーター以下)

CAD ホームページよりCAD図面をダウンロードできます。



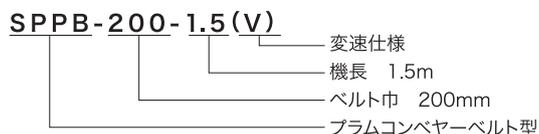
■寸法図



■本体形状



■型式説明



【特 徴】

- 変身自在！ご要望に応じ、長さ・幅・スピード・ベルトの変更等、プランに合わせて規格外製作が可能です。
- 駆動部完全内蔵型作成可。

【主な用途】

- 樹脂成型品搬送 ●食品搬送
- プレス工程 ●組立工程

【標準仕様】

- ①電源コード5m付
- ②モーター使用雰囲気温度50℃(最大)
- ③塗装色：グリーン・グレー・アイボリー

【オプション別売品】

- ①標準脚 750mmH~1000mmH
調整可能・傾斜可能・キャスター付
- ②変速仕様 (V)
型式の最後にVとご指定下さい。
例) PB-200-1.5V 又は
SPPB-200-1.5V
- ③設定速度変更 ④各種ベルト
- ⑤ガイド ⑥電圧・モーター出力
- ⑦モーター取付位置

※オプションとしてへの字型フレームやタクト電装仕様があります。

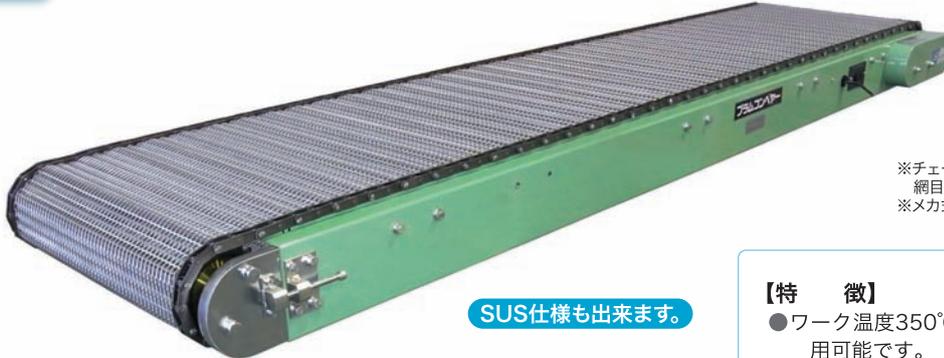
■プラムコンベヤー SPPB-ベルト型 型式・仕様 (mm)

型 式	W1ベルト巾	L 機長	スピード	可搬重量	モーター出力	W2機巾	W3
SPPB	200	1500	7.5m/分(50Hz) 8.9m/分(60Hz)	30kg	AC100V 40W	PB W1+60	PB W2+50
		2000					
		2500					
	300	1500	変速(オプション) 0.48~7.2m/分(50Hz) 0.57~8.5m/分(60Hz)			SPPB W1+85	SPPB W2+42
		2000					
		2500					
400	1500						
	2000						
	3000						

プラムコンベヤー SPPN型

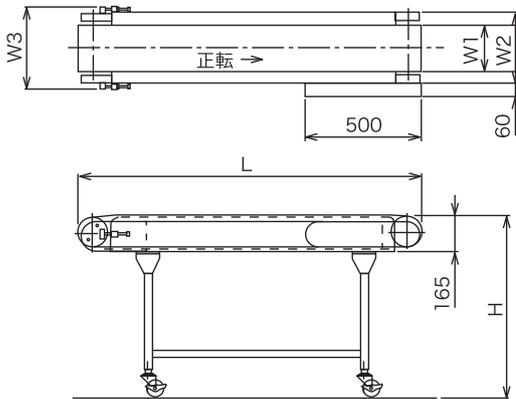
ネット型。耐熱・耐油性。本体フレームL型・Z型製作可。

CAD ホームページよりCAD図面をダウンロードできます。



※チェーン50# ダブルピッチ(バランスベルト)
網目10×10mm線径1.6mm
※メカ式トルク安全装置内蔵

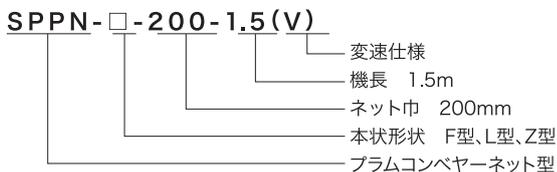
■寸法図



■本体形状



■型式説明

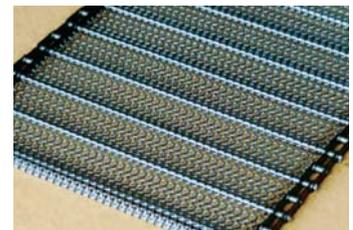


■プラムコンベヤー SPPN-ネット型 型式・仕様 (mm)

型式	W1ネット巾	L 機長	スピード	可搬重量	モーター出力	W2機巾	W3
SPPN	200	1500	5.5m/分(50Hz) 6.6m/分(60Hz)	30kg	40W	302	W2+42
		2000			60W		
		2500			40W		
		3000			60W		
		3500			40W		
		1500			60W		
	300	2000	変速(オプション) 0.35~5.1m/分(50Hz) 0.42~6.2m/分(60Hz)		40W		
		2500			60W		
		3000			40W		
		3500			60W		
		1500			40W		
		2000			60W		
400	2500	変速(オプション) 0.35~5.1m/分(50Hz) 0.42~6.2m/分(60Hz)	60W				
	3000		40W				
	3500		60W				
	1500		40W				
	2000		60W				
	2500		90W				
500	3000	変速(オプション) 0.35~5.1m/分(50Hz) 0.42~6.2m/分(60Hz)	60W				
	3500		90W				

【特徴】

- ワーク温度350℃、雰囲気温度100℃まで使用可能です。(ただし駆動部は除きます)
- モノコック構造の丈夫なフレームです。
- 耐熱・耐油性に優れています。
- メカ式トルク安全装置内蔵。



【主な用途】

- 熱処理及び乾燥工程・洗浄工程・冷却工程

【特殊仕様】

- 粒状の物が搬送できるネットもあります。
- ※ネット部・本体のステンレス仕様も出来ます。
- その他なんでもご相談下さい。

【標準仕様】

- ①電源コード5m付
- ②モーター使用雰囲気温度50℃(最大)
- ③塗装色：グリーン・グレー・アイボリー

【オプション別売品】

- ①標準脚 750mmH~1000mmH
調整可能・傾斜可能・キャスター付
- ②変速仕様 (V) 型式の最後にVとご指定下さい。
例) SPPN-200-1.5V
- ③設定速度変更 ④各種ネット ⑤ガイド
- ⑥電圧・モーター出力 ⑦モーター取付位置

プラムコンベヤー SPPK型

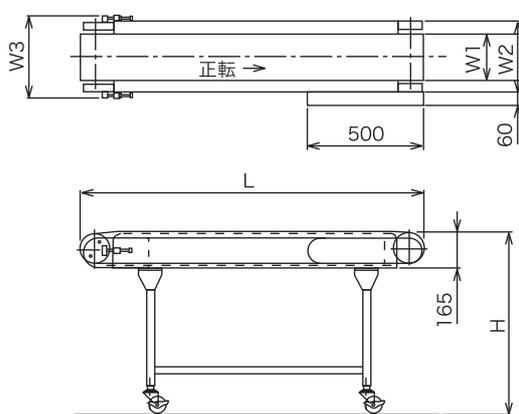
スラット型。耐熱・耐油性。本体フレームL型・Z型製作可。

CAD ホームページよりCAD図面をダウンロードできます。



※チェーン50# ダブルピッチ スラット板—鋼板
※メカ式トルク安全装置内蔵

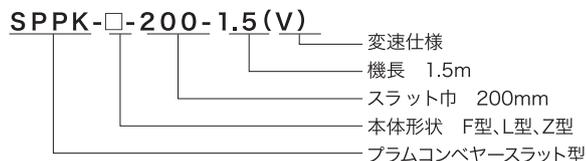
■寸法図



■本体形状



■型式説明



【特徴】

- 50#ダブルピッチチェーン、鋼板製スラット板を使用。
- 耐熱・耐油性に優れています。
- メカ式トルク安全装置内蔵。



【主な用途】

- 溶接工程 ●熱処理工程
- プレス行程 ●工作機及びロボットのつなぎ

【特殊仕様】

- スラット板は用途に合わせてステンレス、樹脂貼りも可能です。
- 機長は3.5m～20mまで（駆動部は変更します）
- 可搬重量300kgまで可能です。
その他なんでもご相談下さい。

【標準仕様】

- ①電源コード5m付
- ②モーター使用雰囲気温度50℃（最大）
- ③塗装色：グリーン・グレー・アイボリー

【オプション別売品】

- ①標準脚 750mmH～1000mmH
調整可能・傾斜可能・キャスター付
- ②変速仕様（V）型式の最後にVとご指定下さい。
例）SPPK-200-1.5V
- ③設定速度変更 ④各種スラット ⑤ガイド
- ⑥電圧・モーター出力 ⑦モーター取付位置

■プラムコンベヤー SPPK—スラット型 型式・仕様（mm）

型 式	W1スラット巾	L 機長	スピード	可搬重量	モーター出力	W2機巾	W3
SPPK	200	1500	5.5m/分(50Hz) 6.6m/分(60Hz)	30kg	40W	302	W2+42
		2000					
		2500					
	300	3000			40W		
		3500					
		1500			60W	402	
	2000						
	2500						
	400	3000	変速(オプション) 0.35～5.1m/分(50Hz) 0.42～6.2m/分(60Hz)		90W	502	
		3500					
		1500			60W		
	2000						
500	2500	90W		602			
	3000						
	3500						

プラムコンベヤー SPPH型

ヒンジ型。バラ物搬送用。本体フレームL型・Z型製作可。

CAD ホームページよりCAD図面をダウンロードできます。

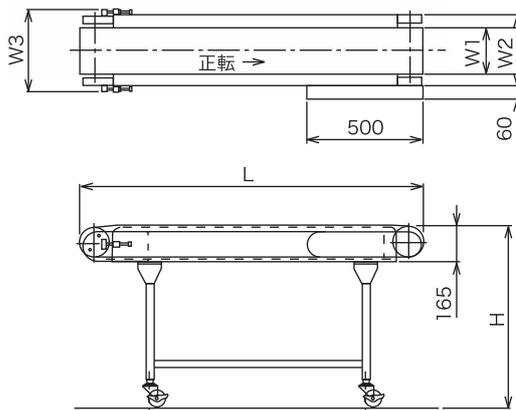


※チェーン50# ダブルピッチ
※メカ式トルク安全装置内蔵



安全装置・駆動部

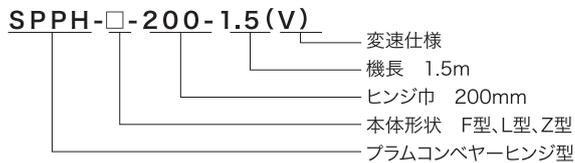
■寸法図



■本体形状

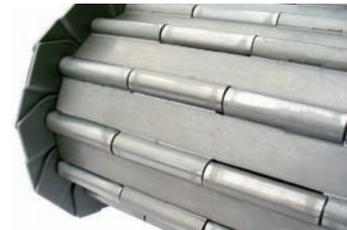


■型式説明



【特 徴】

- チップ、スクラップ、ダイキャスト品等の傾斜搬送。
- G3ヒンジに比べて安価です。(簡易型)
- メカ式トルク安全装置内蔵。



【主な用途】

- ダイキャストの製品搬送
- ビス等の小物部品搬送
- あらゆる素材の切粉搬送
- プレスの抜き屑搬送 (板厚2.0mm以下は不可)

【標準仕様】

- ①電源コード5m付
- ②モーター使用雰囲気温度50°C (最大)
- ③塗装色：グリーン・グレー・アイボリー

【オプション別売品】

- ①標準脚 750mmH~1000mmH
調整可能・傾斜可能・キャスター付
- ②変速仕様 (V) 型式の最後にVとご指定下さい。
例) SPPH-200-1.5V
- ③設定速度変更 ④傾斜用サン ⑤ガイド
- ⑥電圧・モーター出力 ⑦モーター取付位置

■プラムコンベヤー SPPH-ヒンジ型 型式・仕様 (mm)

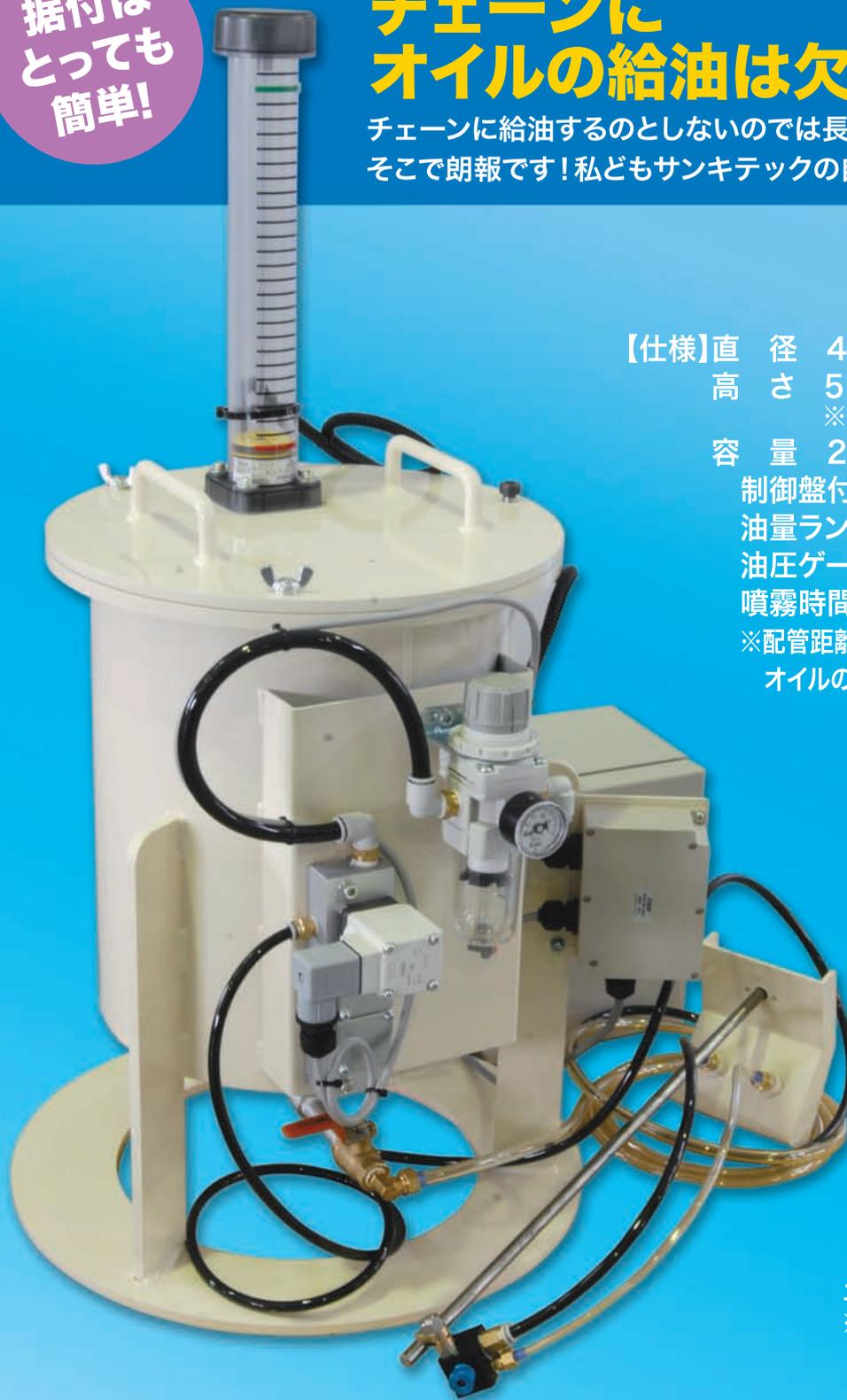
型 式	W1ヒンジ巾	L 機長	スピード	可搬重量	モーター出力	W2機巾	W3	
SPPH	200	1500	5.5m/分(50Hz) 6.6m/分(60Hz)	30kg	60W	311	W2+42	
		2000						
		2500						
		3000						
		3500						
	300	1500	変速オプション)		AC200V 0.1~0.4kW (モーター下置型)	90W		411
		2000						
		2500						
	400	1500	611					
		2000						
	500	1500						
		2000						
2500								
3000								
3500								

自動給油装置

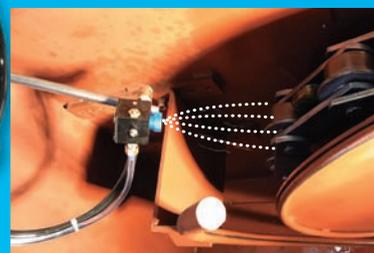
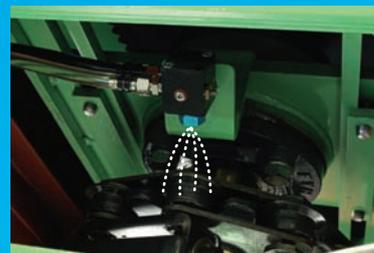
据付は
とっても
簡単!

コンベヤー・搬送機器の チェーンに オイルの給油は欠かせません!

チェーンに給油するのとしないのでは長持ちが"10倍"違います。
そこで朗報です!私どもサンキテックの自動給油装置がお勧めです!



- 【仕様】直 径 440mm
高 さ 512mm(オイルタンクのみ)
※ゲージを含む全高866mm
容 量 20リットル
制御盤付 ON/OFFスイッチ
油量ランプ(空:点灯)
油圧ゲージ付、エアー・油量調整可
噴霧時間設定可
※配管距離は最長15mまでです。
オイルの粘度は#100以下にしてください。



【給油方式】
エアーで油をチェーンに噴きかけます。
※取付けブラケット・噴出しノズル付
標準ホース長さ:本体から2m

※自重で給油するため、自動給油装置は高いところに設置して下さい。 基本的にはピット内のコンベヤー用としてご利用ください。

FAX用

発信 年 月 日

貴社名	
お名前	
部署	
電話番号	
FAX番号	



株式会社 カンキテック
宛
FAX:0270-20-8661

〈コンベヤー見積仕様書〉

基本条件	搬送物				
	形状・寸法	MAX	MIN		
	重量				
	搬送能力				
	投入条件	人による・コンベヤ・ホッパーより定量・その他()			
	排出側条件	コンベヤ・ホッパー・BOX・その他()			
	環境条件	屋内・屋外・周囲温度	℃	稼働条件	Hr/日
仕様条件	機長	mm	機巾	mm	
	機高	mm	搬送速度	m/分	
	電源	AC	V	相塗装色	標準色・御指定色
	制御(動作仕様)				
	その他				
	イメージ図				
納入場所					
受け渡し方法	車上渡し・据付工事迄・据付指導員のみ				

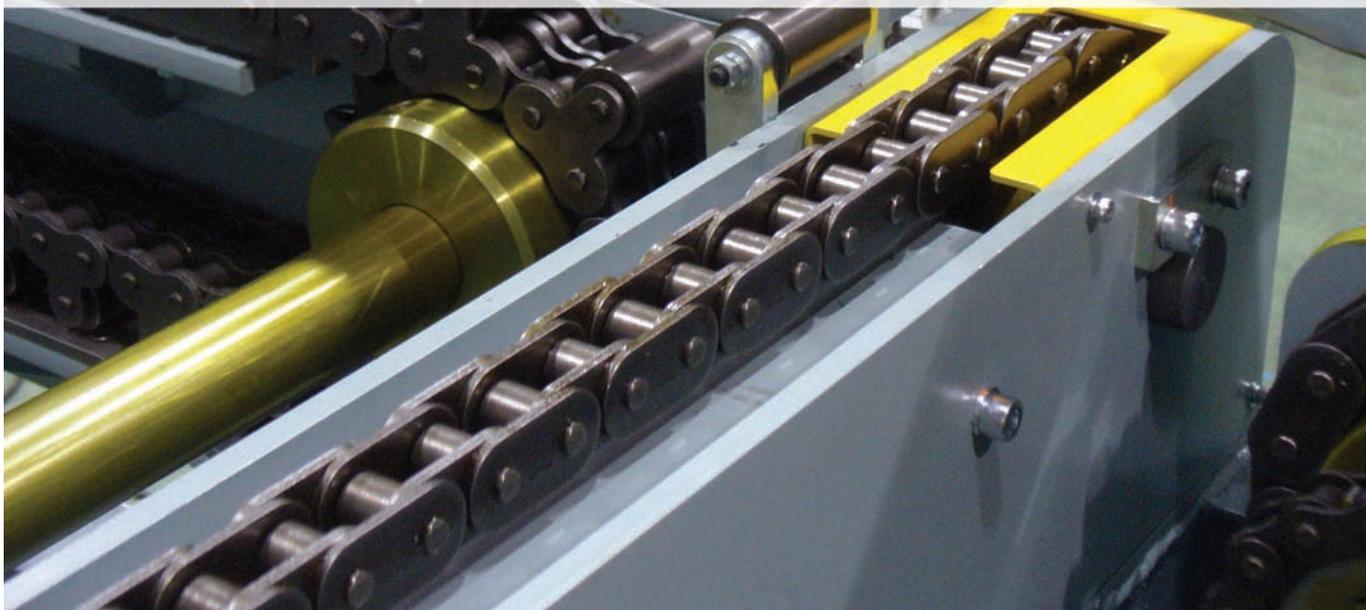
※コピーの上FAX送信用としてご利用ください。



私どもサンキテックの頭文字「S」と「T」からなるシンボルマークは、コンベヤーの未来を拓く創造企業としての姿勢を表現しています。

コンベヤーそのものを象徴している、流れるような曲線を描くSの文字は、同時にお客様の多様なニーズに対応できるプチ・オートクチュール・メーカーとしての柔軟性も示しています。

また、SからTに続く直線は「正確」「迅速」にプラスして、未来へと続くコンベヤーの無限の可能性を顕示しています。常に信頼される企業でありたいとの矜持を込めたシンボルマークの「青」。サンキテックはお客様一人ひとりの理想を実現するコンベヤーのパイオニアとして、これからもたゆまぬ努力を続けてまいります。





【交通アクセス】

- お車でお越しの方
北関東自動車道 伊勢崎ICより
約10分
- 電車でお越しの方
JR向毛線 伊勢崎駅より
タクシーで約20分

*仕様及び外観は、改良のため予告なく変更することがあります。ご注文の際、ご確認をお願い致します。
*写真は印刷インクの性質上、実際の色とは異なって見えることがあります。(2018.10)



[本社・営業部] 〒379-2203 群馬県伊勢崎市曲沢町806-10 TEL.0270-20-8660 FAX.0270-20-8661
 [大阪営業所] 〒575-0004 大阪府四條畷市岡山238-8 TEL.072-879-7701 FAX.072-879-7703
 [名古屋営業所] 〒452-0807 愛知県名古屋市中区歌里町2 TEL.052-509-2306 FAX.052-509-2307
 [ホームページ] <http://www.sankitech.co.jp>
 [E-mail(本社・営業部)] honsha@sankitech.co.jp

●海外拠点(ベトナム)

SANKITECH VN Co.,Ltd.
<https://www.sankitech.com.vn/>



●お問い合わせ・お求めは